

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

**SMART
SOLUTIONS**

CREATIVE FRONTS



٧٠٠١٤٨٦٣١٠

١٠١٠٢١٣٤٥٢

١٤٤٦/٠٩/١٩ هـ

الرقم:

التاريخ:

شهادة تسجيل الشركة

الاسم التجاري للشركة: شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم

نوعها: ذات مسئولية محدودة

مدة الشركة: ٢٠ سنة

مركزها الرئيسي: الرياض

ص ب: ١١٣٢٢٣

النشاط: صيانة وتشغيل المصانع

سجلها: سعودي

تبدأ من: ١٤٢٦/٠٩/١٩ هـ

وتنتهي في: ١٤٤٦/٠٩/١٨ هـ

الرمز البريدي: ١١٣٢٢٣

هاتف: ٧٤٧٥

رأس المال: ١٠٠٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي

المديرون:

١. عبدالعزيز عبدالرحمن بن عبدالعزيز بن رشيد

٢. ابراهيم ناصر حمد الراجحي

٣. عبد العزيز بن رشيد

٤. ابراهيم ناصر حمد الراجحي

٥. عبد العزيز بن رشيد

٦. ابراهيم ناصر حمد الراجحي

٧. عبد العزيز بن رشيد

٨. ابراهيم ناصر حمد الراجحي

٩. عبد العزيز بن رشيد

١٠. ابراهيم ناصر حمد الراجحي

١١. عبد العزيز بن رشيد

سلطات المدير/المديرون: حسب ما نص عليه عقد الشركة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: الرياض

وتنتهي صلاحية الشهادة في: ١٤٤٦/٠٩/١٨ هـ

بموجب الإيصال رقم: ١٠١٠٢١٣٤٥٢



مدير السجل التجاري للشركات: عبد المحسن بن ابراهيم الحماد

التوقيع:

To verify the information of this certificate visit <http://v.mci.gov.sa> على هذه الشهادة بالدخول على

يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على



٧٠١٥٠٦١٤٩٧

الرقم: ١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

التاريخ: ١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

شهادة تسجيل فرع الشركة

اسم الشركة: شركة مصنع نظم وتقنيات الامنيوم

نوعها: ذات مسئولية محدودة

مركزها الرئيسي: الرياض - صناعية نجهة المدائن مصنع رقم 147/148 /ص.ب 286098

ص ب: الرمز البريدي: ١١٣٢٣ هاتف: ٧٤٧٥

رقم سجل المركز الرئيسي: ١٠١٠١٠٢١٣٤٥٢

الاسم التجاري: شركة مصنع نظم وتقنيات الامنيوم للمقاولات

العنوان: الرياض - محافظة الدرعية - حي ظهرة العودة - مشروع الأمير عبدالله بن عبدالعزيز

ص ب: الرمز البريدي: هاتف:

النشاطات: عامات للمباني وتركيب الهياكل الحديدية وانواعها المختلفة والابواب والجبور الحديدية وجميع الانشآت المعدنية والزخرفات وتركيب واجهات الامنيوم والزجاج والكلادينك وتمديدات الكهرباء واعمال العزل الحراري للمباني

اسم المدير (رأى): عبدالعزيز عبدالرحمن بن رشيد
الجنس: سعودي

رقم السجل المدني: ١٠١٠٢٠٤٥٧٧ تاريخه: ١٠١٠٢٠٤٥٧٧
سلطات المدير: حسب ما نص عليه عقد الشركة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة الرياض بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة الرياض بتاريخ: ١٤٣٣/٩/٢٢ هـ وتاريخ: ٣٠٨٠٩٠٣٢٠٠
وتنتهي صلاحية الشهادة في: ٣٠/٩/٢٠٢٣ هـ بموجب الإيصال رقم: ٣٠٨٠٩٠٣٢٠٠



يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على <http://v.mci.gov.sa>

مدير السجل التجاري للشركات: عبد الرحمن بن إبراهيم العنود

التوقيع:

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧

١٠١٠١٠٣٤٧٢٢٦

١٤٣٣/٩/٢٢ هـ

وزارة التجارة

Ministry of Commerce

٧٠١٥٠٦١٤٩٧



٧٠٠٤٢٣٧٧٤٤

الرقم: ١٠١٠٨٠٠٠٢٣٠٠

التاريخ: ١٤٣٩/٩/١٤ هـ

اسم الشركة: شريكه مصنع نظم وتقنيات الامنيوم

نوعها: ذات مسئولية محدودة

مركزها الرئيسي: الرياض صناعية نجهة المدائن مصنع رقم 147/148 /ص.ب 286098

ص ب: الرمز البريدي: ١١٣٢٣ هاتف: ٧٤٧٥

رقم سجل المركز الرئيسي: ١٠١٠٢١٣٤٥٢

الاسم التجاري: مصنع نظم وتقنيات الامنيوم

العنوان: حريملاء صناعية القرينة

ص ب: الرمز البريدي: هاتف:

النشاط/المنتجات المعدنية: الانشائية - (٢٥١١ -)

اسم المدير (رابعيا): عبدالعزيز عبدالرحمن بن عبدالعزيز بن رشيد
الجنس: سعودي

رقم السجل المدني: ١٠٢٥٢٠٤٥٧٧

سلطات المدير: حسب مانص عليه عقد الشركة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: حريملاء

وتنتهي صلاحية الشهادة في: ١٤٤٠/٩/١٥ هـ بموجب الايصال رقم:



يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على <http://v.mci.gov.sa>

مدير السجل التجاري للشركات: عبد الرحمن بن ابراهيم الحساوي

التوقيع:

To verify the information of this certificate visit <http://v.mci.gov.sa>



شهادة اشتراك

Membership Certificate

غرفة الرياض

Riyadh Chamber

Membership No. :

161388

161388

رقم العضوية الموحد :

Date of Issue:

09/11/2005

2005/11/09

تاريخ الاصدار:

Membership Class :

Second

الثانية

درجة العضوية :

Riyadh Chamber Certifies

تشهد الغرفة التجارية الصناعية بالرياض بأن

NUDEM WA TECHNYYAT
.ALUMINUM CO

شركة مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم

Commercial Registration No.

1010213452

1010213452

مقيدة بالسجل التجاري / الترخيص رقم :

Certificate Expires on

30/07/2021

2021/07/30

ينتهي سريان هذه الشهادة في

الخدمات الإلكترونية
E-SERVICES

الخدمات الإلكترونية لغرفة الرياض - بوابة أعمال © E-Services Riyadh Chamber

920004565

- يلزم التحقق من الوثيقة عبر الرابط <https://mybusiness.chamber.sa> , أو تطبيق (سند)
- للأجهزة المحمولة أو الرقم الموحد دون ادنى مسؤولية على الغرفة عن محتوى الوثيقة.
- تعد هذه الورقة من الوثائق الإلكترونية لغرفة الرياض، ويمنع تعديلها اول محاولة العبث بها
- وتصبح لاجبة حال محاولة تعديلها وتعرض صاحبها للملاحقة القانونية.



ترخيص منشأة صناعية - وطني

رقم (٢٥٥٦) بتاريخ: ١٤٣٩/٠٩/١٣ هـ
تعديل للترخيص رقم (٩٩٤) بتاريخ: ١٤٢٦/٠٥/١٣ هـ

السجل التجاري للمنشأة
١٠١٨١٠٠٢٣٠

رمز المنشأة
٢٧١٣٤

فاكس
٢٤٢٩٢٢٢

هاتف
٩٢٠٠٠٧٤٧٥



وزارة الطاقة والصناعة والثروة المعدنية
Ministry of Energy Industry and Mineral Resources

شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم

حريملاء (N25.0886510 - E46.2591282)

شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم (رقم السجل التجاري: ١٠١٠٢١٣٤٥٢ / الجنسية: السعودية)

٢٥١١ - صنع المنتجات المعدنية الانشائية

نشاط الإنتاجية	الوحدة	رمز المنتج	وصف المنتج	النشاط الصناعي
٢٠٠	متر مربع	٧٦١٠١٠٩٠	ابواب ونوافذ الألمنيوم	٢٥١١٥٤ - صناعة وتركيب النوافذ والأبواب
٥٠	متر مربع	٧٦١٠٩٠٣٠	قالب المنوم (ضوئية)	٢٥١١٥٩ - صناعة وتركيب المنتجات المعدنية المصنوعة من أجزاء في الوحدة ذاتها والمستخدمة في البناء والتشييد وأشغال معدنية مماثلة أخرى
٦٠٠	متر مربع	٧٦١٠٩٠٩٠	أجهزة مبيتي من الزجاج والألمنيوم	٢٥١١٥٩ - صناعة وتركيب المنتجات المعدنية المصنوعة من أجزاء في الوحدة ذاتها والمستخدمة في البناء والتشييد وأشغال معدنية مماثلة أخرى
٢٠٠	متر مربع	٧٦١٩٩٤٠	مستقر المنوم.	٣١٠٠٢١ - صناعة الأثاث المعنوي للمنزل والمكاتب والمطاعم والفنادق
٧٠	متر مربع	٨٣١٠٠٠١٠	لوحت إرشادية وإعلانية	٢٥٩٩٧٦ - صناعة علامات وإشارات معدنية ولألانات ولوحات إرشادية (غير كهربائية)
٢٠	متر مربع	٩٤٠٣١٠٩٠	قواطع مكتبية	٣١٠٠٢١ - صناعة الأثاث المعنوي للمنزل والمكاتب والمطاعم والفنادق
١٠	متر طولي	٩٤٠٣٢٠٩٠	مطبخ المنوم	٣١٠٠٧٠ - صناعة المطابخ من الخشب والألمنيوم الخ

المقر الرئيسي



عدد المسألة ٢١٠ (مانتان و عشرة) فردا

إجمالي التمويل ٩,٨٥ (تسعة و خمسة و ثمانون من مائة) مليون ريال

خالد بن عبدالعزيز الفالح

وزير الطاقة والصناعة والثروة المعدنية

ملاحظة هامة: التعليمات خلف الترخيص متممة له

تنتهي صلاحية الترخيص بتاريخ: ١٤٤٢/٠٩/١١ هـ

شهادة سعودة

تاريخ الإصدار : ١٤٤١/٣/٢٨

تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤١/٧/١

رقم الشهادة : ٢٠٠١٩١١.٢٤.٧١

اسم المنشأة: شركه مصنع نظم وتقنيات الحديد المعماري

رقم الملف: ٢٩٩٩٤٦-١

سجل تجاري: ١٠١٠٢٥٥٥٩٣

المصدر من: الرياض

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها
(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تنبيهات:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط: <http://mol.gov.sa/CERT>

٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي لأقرب مكتب عمل.

شهادة سعودية

تاريخ الإصدار : ١٤٤١/٣/٢٨

تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤١/٧/٠١

رقم الشهادة : ٢٠٠١٩١١٠٢٤١١٠

اسم المنشأة: مصنع نظم وتقنيات الحديد المعماري

رقم الملف: ١٧٥٥٨٧١-١

سجل تجاري: ١٠١٨١٠٠٢٢٩

الصادر من: حرملاء

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تنبيهات:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط: <http://mol.gov.sa/CERT>

٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي لأقرب مكتب عمل.

شهادة سعودة

تاريخ الإصدار : ١٤٤١/٣/٢٨

تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤١/٧/١

رقم الشهادة : ٢٠٠١٩١١٠٢٤٠٩٥

اسم المنشأة: فرع شركة مصنع نظم وتقنيات الحديد المعماري للمقاولات

رقم الملف: ١٣٦٥٢٩٧-١

سجل تجاري: ١٠١٠٣٤٧١٧

المصدر من: الرياض

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تنبيهات:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط: <http://mol.gov.sa/CERT>

٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي للأقرب مكتب عمل.

شهادة سعودة

تاريخ الإصدار : ١٤٤١/٣/٢٨

تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤١/٧/٠١

رقم الشهادة : ٢٠٠٠١٩١١٠٢٤٠٦٢

اسم المنشأة: شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم

رقم الملف: ١٦٣.٥٨-١

سجل تجاري: ١٠١٠٢١٣٤٥٢

الصادر من: الرياض

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تنبيهات:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط: <http://mol.gov.sa/CERT>

٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي للأقرب مكتب عمل.

شهادة سعودة

تاريخ الإصدار : ١٤٤١/٠٣/٢٨

تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤١/٠٧/٠١

رقم الشهادة : ٢٠٠٠١٩١١٠٢٤٠٧٨

اسم المنشأة: فرع شركة مصنع نظم وتقنيات الالمنيو للمقاولات

رقم الملف: ١-١٦٦٣٢٧١

سجل تجاري: ١٠١٠٣٤٧٢٢٦

الصادر من: الرياض

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها
(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تنبيهات:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط: <http://mol.gov.sa/CERT>

٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي لأقرب مكتب عمل.

شهادة سعودة

تاريخ الإصدار : ١٤٤١/٣/٢٨

تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤١/٧/١

رقم الشهادة : ٢٠٠١٩١١٠٢٤١١٧

اسم المنشأة: مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم

رقم الملف: ١-١٧٥٧٢٤

سجل تجاري: ٣٣٠٠٠١٨١

الصادر من: حريملاء

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها
(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تنبيهات:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط: <http://mol.gov.sa/CERT>

٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي للاقرب مكتب عمل.

التاريخ ١٤٤٠/١١/٠١
الموافق ٢٠١٩/٠٧/٠٤
رمز الشهادة ٢٩٦١٩١٦٣

شهادة

إسم المنشأة : شركة مصنع نظم ونقنيات الالمنيوم

السعودية
رقم الإشتراك : ٥٠١٠٩٩٤٦٥
رقم السجل التجاري : ١٠١٠٢١٣٤٥٢
صدره : الرياض

رقم	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
١	مشترك واحد فقط	عدد المشتركين غير السعوديين
٢٨	ثمانية و عشرون مشتركا	المجموع
٢٩	تسعة و عشرون مشتركا	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقدمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.
هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٠/١٢/٠١ هـ.



يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية
عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :

www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

شهادة



www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعيا تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من انواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقا لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .


التأمينات الإلكترونية
بمخالك من مكانك

التاريخ ١٤٤٠/١٠/٢٨
الموافق ٢٠١٩/٠٧/٠١
رمز الشهادة ٢٩٥٨٥٣٥٨

شهادة

إسم المنشأة : مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم
ص.ب : ٢٨٦٠٩ الرياض ٢٨٦٠٩
السعودية
رقم الإشتراك : ٥٣١٤١٥٣٦١
رقم السجل التجاري: ١٠١٨١٠٠٢٣٠

مصدره : الرياض

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
١٥	خمسة عشره مشتركاً	عدد المشتركين غير السعوديين
١٨	ثمانية عشره مشتركاً	المجموع
٣٣	ثلاثة و ثلاثون مشتركاً	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (٦/١٩) منه .

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٠/١١/٢٨ هـ.

أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :

يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادة



www.gosi.gov.sa
800 1248344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .


التأمينات الإلكترونية
بإمكانك من مكانك

التاريخ ١٤٤٠/١١/٠١
الموافق ٢٠١٩/٠٧/٠٤
رمز الشهادة ٢٩٦١٩٢٥٤

شهادة

إسم المنشأة : مصنع نظم وتقنيات الحديد المعماري
ص.ب : ٢٨٦٠٩ الدرعية ٢٨٦٠٩
السعودية
رقم الإشتراك : ٥٣١٢٠٧٠٠٩
رقم السجل التجاري: ١٠١٨١٠٠٢٢٩

مصدره : الرياض

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
٤	أربعة مشتركين	عدد المشتركين غير السعوديين
٧	سبعة مشتركين	المجموع
١١	احد عشره مشتركين	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة اعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (٦/١٩) منه .
هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٠/١٢/٠١ هـ.

يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحيه ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

شهادة



www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايلفرضه نظام التأمينات الإجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الإجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مقترنة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .


التأمينات الإلكترونية
بإمكانك من مكانك

التاريخ ١٤٤٠/١٠/٢٨
الموافق ٢٠١٩/٠٧/٠١
رمز الشهادة ٢٩٥٨٥٥٣٨



شهادة

إسم المنشأة : فرع شركة مصنع نظم وتقنيات الحديد المعماري للمقاولات

الدرعية

السعودية

رقم الإشتراك : ٥٠٩٢٣٨٦٩٣

رقم السجل التجاري : ١٠١٠٣٤٧١٧٠

مصدره : الرياض

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
١١	احد عشره مشتركا	عدد المشتركين غير السعوديين
٢٣	ثلاثة و عشرون مشتركا	المجموع
٣٤	أربعة و ثلاثون مشتركا	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٠/١١/٢٨ هـ.

يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحيه ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادة

www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعيا تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من انواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايلرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقا لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .


التأمينات الإلكترونية
بإملاك من ممتلكات

١٤٤٠/١٠/٢٨

التاريخ

٢٠١٩/٠٧/٠١

الموافق

رمز الشهادة ٢٩٥٨٥٠٢٠



المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
General Organization for Social Insurance

شهادة

إسم المنشأة : شركه مصنع نظم وتقنيات الحديد المعماري

ص.ب : ٢٨٦٠٩ الرياض ١١٣٢٣

السعودية

رقم الإشتراك : ٥٠٥١٠٥١٦٨

رقم السجل التجاري: ١٠١٠٢٥٥٥٩٣

مصدره : الرياض

رقما	كتاية	عدد المشتركين السعوديين
١	مشترك واحد فقط	عدد المشتركين غير السعوديين
٢٦	ستة و عشرون مشتركا	المجموع
٢٧	سبعة و عشرون مشتركا	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقدمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٠/١١/٢٨ هـ.

يلزم التحقق من صحة وصلاحيّة الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحيّة ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادة



www.gosi.gov.sa
8011 1243344



التأمينات الإلكترونية
بإمكانك من مكانك

تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الدفء أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابهها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .



تاريخ الترخيص : ١٤٣٩/٠٢/٢١ هـ
الرقم المميز : ٣٠٠٠٤٧٠٨٥٨



الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX

الإسلام
الملك
العربية
السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX
(١٨٥)

شهادة
CERTIFICATE

شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT registration certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف : شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم
مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ : ١٤٣٩/٠٢/٢١ هـ ، وتحمل الرقم الضريبي : ٣٠٠٠٤٧٠٨٥٨٠٠٠٣

عنوان المركز الرئيسي :

المدينة : الرياض الحي : السلى - المدينة الصناعية الجديد

صندوق البريد : الرمز البريدي : ١٤٣٣٢

الهاتف : ٠٠٩٦٦٥٩٢٨٨١٠٣٤

الهيئة العامة للزكاة والدخل



هذه الوثيقة مرسله من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع



رقم الشهادة: ١٢٠٧٨٣٤٤٤
التاريخ: ١٤٤١/٠٨/٣ هـ
الرقم المميز: ٣٠٠٠٤٧٠٨٥٨



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

شهادة CERTIFICATE

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف / شركة مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم
شركة رقم ٧٠١٤٨٦٣١٠ وسجل تجاري رقم ١٠١٢١٣٤٥٢
قدم إقراره عن الفترة المنتهية في ٢٠١٩/١٢/٣١ م

وقد منح هذه الشهادة لتمكينه من إنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرف مستحقاته
النهائية عن العقود.

يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ١٤٤٢/٠٩/١٨ هـ الموافق ٢٠٢١/٠٤/٣٠ م.
(الثامن عشر من رمضان ألف و أربعمئة و اثنان و أربعون هجري)

الفروع (٢) في النموذج المرفق



الختم الرسمي

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa



رقم الشهادة: ١٢٠٧٨٣٤٤٤
التاريخ: ١٤٤١/٠٨/٠٣ هـ
الرقم المميز: ٣٠٠٤٧٠٨٥٨



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

قائمة فروع المكلف شركة مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم

رقم السجل	الرخصة	إسم الفرع	المدينة
١٠١٠٣٤٧٢٢٦		فرع شركة مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم للمقاولات	الدرعية
١٠١٨١٠٠٢٣٠	٣٩٠٠٠٧٥	مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم	حريملاء



الختم الرسمي

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa

 <p>الإستشاري : المقاول:</p>		 <p>SITE 1</p>		 <p>SITE 2</p>		 <p>الهيئة العامة للغخطيط والتطوير الاقتصادي</p>		<p>الإدارة وإشراف :</p>	
<p>FROM: HORIZON CONTRACTING P.O. Box - 40267 Riyadh - 11499</p>		<p>مشروع مبنى استشاريين لصالح جمعية الأمير فهد بن سلمان الخيرية لرعاية مرضى الفشل الكلوي "أولاد"</p>		<p>TO : Engr. Ibrahim Al Fuhaid Arriyadh Development Authority P.O. Box : 94501 - Riyadh - 11614</p>		<p>RECEIVED 16 SEP 2014</p>		<p>التطوير والتخطيط</p>	
<p>SUBMITTAL NO. 119</p>		<p>NEW SUBMITTAL</p>		<p>RE SUBMITTAL</p>		<p>REV. No. : 0</p>		<p>DATE : 31 MARCH, 2014</p>	
<p>TRANSMITTAL FOR :</p>		<p>SAMPLES</p>		<p>SPECIFICATIONS</p>		<p>MANUFACTURER / SUPPLIER DETAILS</p>		<p>OTHERS :</p>	
<p>CATEGORY</p>		<p>A <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> LA <input type="checkbox"/></p>		<p>DESCRIPTION</p>		<p>MANUFACTURER / SUPPLIER</p>		<p>SPEC. REF.</p>	
<p>AM001 AM002</p>		<p>GLAZED ALUMINIUM CURTAIN WALLS GLAZED ALUMINIUM CURTAIN WALLS</p>		<p>SAUDI AMERICAN GLASS COMPANY LTD. (6MM BLUE AND BRONZE COLOR) GUARDIAN SINGUARD (6MM BLUE SMD BRONZE COLOR)</p>		<p>08920</p>		<p>B.O.Q REF. DIV-08</p>	
<p>A = APPROVED B = APPROVED AS NOTED C = APPROVED AS NOTED, RESUBMIT E = DISAPPROVED F = NO ACTION</p>		<p>SM COMMENTS :</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>		<p>ACTION CODE</p>	
<p>* For site one Bronze Tinted color as per approved sample and mockup sample</p>		<p>* For site two Royal Blue color as per approved sample and mockup sample.</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>		<p>F</p>	
<p>* For Ground and Mezzanine floor in Site two Ultra Clear as per approved sample and mockup sample.</p>		<p>* Final approval is subjected to approved mockup sample in site for both sites. 1+2.</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>		<p>B</p>	
<p>REF IN :</p>		<p>REF OUT :</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>	
<p>140916704</p>		<p>140916704</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>	
<p>See Attachment</p>		<p>See Attachment</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>		<p>08920</p>	

OTAISHAN CONSULTING ENGINEERS

Dr. Abdul Aziz T. Al-Otaishan

Licence # 1043 - C.C 45998



شركة مهندسون إستشاريون

ص.ع. الحدائق بالرياض - أ.ت.ع. العطيشان

ترخيص رقم ١٠٤٣ - الخبرة التجارية ٤٥٩٩٨

الرقم : ١٣١١٧/HA/٢٧٢

التاريخ : ١٤٣٧/٠٧/٢٤ هـ

الموافق : ٢٠١٦/٠٥/٠١ م

السادة / مؤسسة المطرودي للمقاولات
صورة مع التحية لسعادة / مدير عام المديرية العامة للمياه بمنطقة حائل
المحترمين
الموقر

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...

المشروع : إنشاء مبنى المديرية العامة للمياه بمنطقة حائل

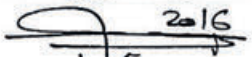
الموضوع : إعتقاد الشركة الموردة لأعمال الألومنيوم بالمشروع .

إشارة الى الموضوع والمشروع أعلاه والخاص بطلبكم إعتقاد الشركة الموردة لأعمال الألومنيوم للمشروع . نفيديكم علما بإعتقاد شركة (مصنع نظم وتقنيات الألومنيوم) (ألو تكس) شركة مورده بعد إعتقادها من المالك بموجب خطاب رقم (١٤٣٧/٦١٠١٤/٦٦٩٤٦) وتاريخ (١٤٣٧-٠٧-١٨ هـ) .

على أن يتم تقديم المخططات التنفيذية والعينات للإعتقاد قبل التنفيذ ..

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

مدير المشروع


١١٥
م / طارق زقزوق



صورة مع التحية :

- سعادة المهندس / حسام هلال - مدير الإشراف

الإدارة العامة - الخدمات الإدارية
رقم الصادر: ١٢٠٠٨
التاريخ: ١٤٣٧/٠٨/٢٦ - ٢٠١١/٠٧/٢٧
المرفقات: بدون







بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة
لتصاميم الفولاذ ومطاحن الدقيق
الإدارة العامة - الرياض
٢٢٨

FAX

TO	مؤسسة بارة للمقاولات	المسادة
FAX #	٠١-٤٦٢٢٧٣٣	فاكس
ATTN	المهندس محمد عليوة	عناية
CC		صور :
FAX #		فاكس
SUB	مشروع إنشاء مكتب البيعات بفرع المؤسسة بمنطقة الرياض	الموضوع
REF	خطاب مؤسسة بارة للمقاولات رقم : ٠١٠٤٥٣/م	المرجع
<p>DRAWINGS APPROVAL FOR</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Enclosed find ONE / TWO set(s) of Drawings duly checked and stamped with GSFMO's decision.</p> <p>Drawings other than approved should be revised and resubmitted.</p> <p>Regards,</p>		<p>الموضوع : اعتماد شركة أعمال الألمنيوم .</p> <p>- شركة مصنع نظم وتفتيت الألمنيوم (الوتكس)</p> <p>مرفق لكم طيه مجموعه واحدة من المخططات بعد مراجعتها وختمها بختم قرار المؤسسة ، أما المخططات التي لم تعتمد فيجب إجراء التعديلات المطلوبة عليها وتقديمها لاعتمادها وتقبلوا تحياتي ،،</p>
<p>مدير إدارة تنفيذ المشروعات</p> <p>١١٤٤٢</p> <p>م / عادل بن سعد الطمرة</p>		

project: PSU ORIENTATION, كلية الهندسة المعمارية, FACULTY		consultant: psu engineering office, الإدارة الهندسية بالجامعة		CONTRACTOR: abou mousa contracting, مؤسسة أبو موسى للتقنيات		
طلب اعتماد ل		ملاحظات		التاريخ: 01/10/14		
مادة		ملاحظات		التاريخ: 01/10/14		
SUBMITTAL FORM						
ITEM NO.	DESCRIPTION OF ITEM SUBMITTED	DISCIPLINE	SPECIFICATION REF.	MFG. OR CONTR. CAT. SKETCH, DRAWING OR BROUCHER NO.	NO. OF COPIES	CONSULTANT CODE
	قطعة ألوستريم وبيك اس					
	قطعة ألوستريم وبيك اس					
	قطعة ألوستريم وبيك اس					
	قطعة ألوستريم وبيك اس					
REMARKS: * بوجاهة صمما دعاء الـ 100 * مرور الإلتزام بالخطوط والاعمال المرصدة * داملوا أيضا في السخا فترسيلا وروج						
						
ACTION CODES : THE FOLLOWING ACTION CODES ARE GIVEN TO ITEMS SUBMITTED. A APPROVED AS SUBMITTED C APPROVED EXCEPT AS NOTED ON DRAWING RESUBMIT B APPROVED EXCEPT AS NOTED ON DRAWING D DISAPPROVED				CONTRACTOR PROJECT MANAGER DATE: 01/10/14 		
Architectural = ARCH Civil = CV Structural = STR Mechanical = MECH Interior Design = ID Electrical = ELEC Others, Specify Item		DISCIPLINE DATE: 01/10/14 				



وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

٧ ٠ ٠ ٠ ٨ ٧ ٣ ٩ ٧ ١

٢٦٧

السادة / مكتب الشبانات للاستشارات الهندسية
ص.ب ٦٣٨١١ الرياض ١١٥٢٦

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ..

إشارة إلى مشروع إنشاء مبنى فرع الوزارة بالدمام مقاوله مؤسسة الأقق للمقاولات وإشراف مكتبكم ، وإلى خطابكم رقم ٢٠١٢/٢٦٢١ بتاريخ ١٢/١٢/١٤٣٣ هـ بخصوص طلب اعتماد مصنع لتوريد أعمال الألمنيوم لزوم نوافذ وقبة الإنارة السماوية والواجهات للمشروع ، والمرفق بطيه كتالوجات المصانع والشركات المقترحة و نماذج الإعتمادات الخاصة بها، وبناءً على ما تم الرفع به من طرفكم بالتوصية بالإعتماد .
نود الإحاطة بموافقة الوزارة على إعتماد شركة مصنع نظام وتقنيات الألمنيوم (ألو تكس) وذلك لتوريد أعمال الألمنيوم لزوم نوافذ وقبة الإنارة السماوية والواجهات للمشروع ، مع ضرورة الالتزام بالمواصفات الفنية ، وتقديم عينة للإعتماد قبل التنفيذ .

وتقبلوا أطيب تحية ،،،

مدير عام الإدارة الهندسية

مهندس/ محمد بن عبدالعزيز الوائلي

١٤٣٧/١٢/٢٦

١٢/٣

al dhahry group

and its branches

GENERAL CONTRACTING BRANCH



مجموعة الظاهري

وفروعها

فرع مقاولون عامون

بسم الله الرحمن الرحيم

2014/09/10م

1435/11/15هـ

الموضوع : بدء تصنيع و توريد التغطية الألمنيوم لمظلة غرفتي الحارس (B06) و مظلة المبنى الأكاديمي (B02) بكلية السياحة و الفندقية بالرياض .

المكرمين

السادة / شركة الوتكس

تحية طيبة و بعد !!!

إشارة إلى مشروع كلية السياحة و الفندقية بالرياض و إلى العقد المبرم بين شركتكم و بين مجموعة شركات الظاهري لتنفيذ أعمال المظلات المعدنية (Space frame) ؛
نعمدكم ببدء التصنيع و التركيب للتغطية الألمنيوم لمظلة غرفتي الحارس (B06) و مظلة المبنى الأكاديمي (B02).

و تفضلوا بقبول وافر التحية و الاحترام !!!

مدير فرع الإنشاءات



المركز الرئيسي: المملكة العربية السعودية- الرياض 11554 ص.ب 56272 - طريق خريص العام الإدارة الرئيسية

تليفون 10/ 2320242 خطوط - فاكس: 2315317 - س.ت 63483/003 عضوية الغرفة التجارية 36046

Head Office: Saudi Arabia Riyadh 11554 - P. O. Box 56272 - Main Khurais Road

The Main Management for the Group Branches

الرقم : ٤٠/١٧٢٨٨١
التاريخ : ١٦ / ٨ / ٢٠١٤ هـ
المشروعات : (١ + كتلوج)



المملكة العربية السعودية
وزارة الصحة
المشاريع والشئون الهندسية

الموضوع: شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم (ألو تكس).

السادة/ شركة مصنع نظم وتقنيات الألمنيوم (ألو تكس) المحترمين

ص ب: ٢٨٦٠٩٨ الرياض ١١٣٢٣ ت: ٢٤٢٩٢٢٢٢ ف: ٢٤٢٩٢٢٢٢ تحويلة ١٠٦

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته...

إشارة إلى خطابكم رقم ١٧٩٨٨١ وتاريخ ١٠/٨/١٤٣٢ هـ والمتضمن طلب تأهيل منتجات المصنع من توريد وتركيب واجهات الألمنيوم (الكلادينج) والواجهات الزجاجية وكافة أعمال الألمنيوم لإعتمادها في مشاريع الوزارة. نود أن نشكركم على إهتمامكم بالمشاركة بتقديم منتجاتكم لمشاريع الوزارة.



ونفيدكم بأنه تم الإطلاع على ملف المنتجات ويمكنكم تقديم منتجاتكم لمقاولي مشاريع الوزارة في حال مطابقتها لمواصفات الوزارة.






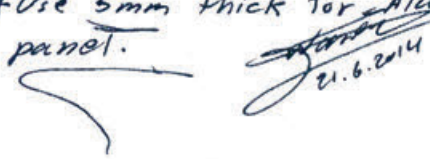

مع خالص التحية ...

مدير إدارة الإشـراف على التنفيذ

١٤٣٢ هـ
٨/١٥

المهندس/عبد المنعم بن محمد المحسن

 KINGDOM OF SAUDI ARABIA MINISTRY OF DEFENSE MEDICAL SERVICES DIRECTORATE ENGINEERING WORKS DEPARTMENT PROJECT SECTION		PROJECT NO:	9 / 5 / 34		TO: CONTRACTOR
		PROJECT NAME:	CONST. OF ADDICTION TREATMENT & PSYCHO. REHAB & COMMUNITY CENTER - PMMH PH. 1 - TAIF		ARABIAN GULF COMPANY FOR MAINTENANCE & CONTRACTING
SUBMITTAL NO.:		MT/ARCH/004H	2ND	CONTRACT NO.	24/1432/14/B/23
ENGINEERING REVIEW COMMENTS		DATE:		12/03/2018	ACTION CODE
ITEM No.	DRAWING / MATERIAL TITLE	COMMENTS			
	APPROVAL OF MANUFACTURER/SUPPLIER (Company Prof. Catalogue) 1 LADA ALUMINUM FACTORY COMPANY 2 ALUTECHS FOR ALUMINUM SYSTEMS AND TECHNOLOGY 3 ALLSYSTEMS FOR ALUMINUM CONSTRUCTION SYSTEM FACTORY COMPANY LTD.	ARCHITECTURAL: 1. LADA FOR ALUM. and ALUTECHS are approved as Supplier/Manufacturer for the Aluminum Requirements of the Project. 2. ALLSYSTEMS is initially evaluated with Code C pending the submission of Product Test Certifications and the TECHNICAL Certificate/letter of Authorization. 3. Submit cut samples 30 cm x 30 cm with Frame finish and Glass color(external) indicated in the tag sample from the approved Company.. CIVIL / STRUCTURAL: No Comment. MECHANICAL / PLUMBING: No Comment. ELECTRICAL / COMMUNICATION: No Comment. MEDICAL EQUIPMENT PLANNING: No Comment.			
LEAD-ENGINEER	HOU TECHNICAL REVIEW	HOU - PROJECT COORDINATION UNIT	PROJECT OFFICER / ENGINEER	HEAD OF SUBMITTAL & PROJ. COORD. SECTION	
 12/03/18	Arch- Nisar Dastgir 12/31/18	Engr Mohd. Shahbaz Rasheed 12/31/18	Engr. Khalid Saeed/Al-Ghamdi 12/03/18	Engr. Ali Abdullah Al-Dughayim 12/03/18	

الإستشاري : 		إدارة وإشراف :  المملكة العربية السعودية لحظ وبتير مدينة الرياض	
المقاول : 		SITE - 1 SITE - 2 مشروع مبنين استثماريين لصالح جمعية الأمير فهد بن سلمان الخيرية لرعاية مرضى الفشل الكلوي "كلانا"	
FROM: HORIZON CONTRACTING P.O. Box - 40267 Riyadh - 11499		DOCUMENT SUBMITTAL To : Engr. Ibrahim Al Fuhaid Arriyadh Development Authority P.O. Box : 94501 - Riyadh - 11614	
SUBMITTAL NO. :	304	NEW SUBMITTAL <input checked="" type="checkbox"/>	RE SUBMITTAL <input type="checkbox"/>
DATE :	04-Jun-14		
TRANSMITTAL FOR :	METHOD STATEMENT <input type="checkbox"/>	WARRANTY CERTIFICATE <input type="checkbox"/>	CALCULATION <input type="checkbox"/>
MATERIAL TEST <input type="checkbox"/>	MATERIAL DELIVERY <input type="checkbox"/>	DRAWINGS <input type="checkbox"/>	OTHER <input checked="" type="checkbox"/>
A <input checked="" type="checkbox"/>	S <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	E <input type="checkbox"/>
L <input type="checkbox"/>	OTHER <input type="checkbox"/>		
LOCATION :	ATTACHMENT :		
DESCRIPTION		CONTRACT REF	ACTION CODE
PRE QUALIFICATION FOR ALUMINIUM COMPOSITE PANELS FOR METAL CANOPY. 1. TECHNOPANEL (ALUTECHS) 2. ALUCOPANEL.			B C
CONTRACTOR'S REMARKS:	STAMP	SIGNATURE	
WE CERTIFY THAT THE ABOVE SUBMITTED ITEMS HAVE BEEN REVIEWED IN DETAIL, AND ARE CORRECT AND IN STRICT CONFORMANCE WITH THE CONTRACT DRAWINGS AND SPECIFICATIONS			
PROJECT MANAGER Eng. HASSAN AL HAMOUD			
SM COMMENTS :			
* A complied sample for mentioned above canopy should be provided before installation in site. * Should obey all specification of project requirements in all details. * Should follow approved color for mentioned above item. * Use 5mm thick for Aluminium Composite panel.  21.6.2014		22/6/2014 PROJECT MANAGER Eng. KHALIL SABEH AYOUN	
			
		PROJECT DIRECTOR Eng. MOAYAD AL MAJED	
		See Attachment <input checked="" type="checkbox"/>	
A = APPROVED B = APPROVED AS NOTED C = APPROVED AS NOTED, RESUBMIT		E = DISAPPROVED F = NO ACTION	
REF. IN :	REF. OUT : 140624700		



شركة الجابرين للمقاولات
Al-Jabreen Contracting Co.
Tel. : 01 - 2298111
Fax : 01 - 2298065



ابانومي للهندسة
Abanomy Engineering
CONSULTING ENGINEERS مهندسون استشاريون
ص.ب 1143 - الرياض 11412 - المملكة العربية السعودية - هاتف 4764492 - 4777676 - فاكس 4766338
P.O. Box 683 - Riyadh 11412 - KSA - Tel. 4764492 - 4777676 - Fax: 4766338
E-mail : abanomy@yahoo.com



المملكة العربية السعودية
وزارة الدفاع
قوات الدفاع الجوي الملكي السعودي
قسم الإدارة الهندسية والإسكان بقيادة القوات
المكتب الهندسي

رقم المرجع Ref. No.	٥٥٣٥ - PD.AD.AR
تاريخ التقديم Date	١٤٣٤/٤/٢٤

نموذج طلب اعتماد مواد / معدات

٧٠٦ هـ
٧٠٦ هـ
EA 706

رقم العقد : ٢٢ / ١٨ / ١	المقاول	المشروع : مبنى إداري رقم (٢٠) بالرياض
تاريخ استلام الموقع : ١٤٣٣ / ٤ / ٢٤	شركة الجابرين للمقاولات	مدة العقد : ٧٢٠ يوماً
تاريخ انتهاء العقد : ١٤٣٥ / ٥ / ٦		رقم البند بالعقد :
مكان استخدام العينة : هذا المشروع		نوع العينة : المواصفات الفنية لسلك الأنابيب
اسم الوكيل بالمملكة :		اسم الصانع وبلد الصنع : شركة الوتكس
مواصفات العينة المقدمة حسب الكتالوج :		مواصفات البند حسب مواصفات الوزارة :
مندوب المقاول	شركة الجابرين للمقاولات	نأمل التكرم بالاطلاع والتوجيه ولكم الشكر . مؤقت المواصفات الفنية لسلك الأنابيب بمواصفات الشركة التي زيادت في الأسعار محبذا
الاسم : محمد حسن الملاح	التوقيع :	رأى مهندس المشروع :
التاريخ : ٢٥ / ١ / ١٤٣٤		إبراهيم بن عبدالعزيز الوتكس
		قرار وملاحظات جهاز الإشراف :-
		تعمير ملاحظات تعمير ملاحظات تعمير ملاحظات مرفوض
مدير القسم / المشروع	مدير المكتب الهندسي	مشرف المكتب الهندسي
الاسم :	الاسم :	الاسم :
التوقيع :	التوقيع :	التوقيع :
التاريخ :	التاريخ :	التاريخ :

تاريخ الإعادة والتوقيع :

تاريخ الاستلام والتوقيع :

• على المقاول أن يتأكد جيداً من أن هذا التقديم يطبق تماماً مع مواصفات ومخططات وشروط العقد ويتحمل كامل المسؤولية في مخالفة ذلك




الرقم: ٢٩٤٦٣/٣/٢٧
 (بطاقة اعتماد البنود المعمارية والمدنية ٢) التاريخ: ١١/٣/١٤٢٧هـ
 شهادة المقاول العربي

وزارة التربية والتعليم
 تعليم البنات
 وحدة لبيئي والتجهيزات المدرسية
 وحدة العيّنات - صورة طبق الأصل
 اسم المشروع :
 اسم المقاول :
 الوزارة :
 رقم : ١ / ١ / ١

اسم المشروع/المجموعة: الثانية منطقة - نموذج: - إستلام الموقع: ١/١٤٢٧هـ

م	ترتيب اولويات البند	شركة / مصنع	تاريخ الاعتماد	ملاحظات
١٠	اعمال الالمنيوم شبابيك - دواليب مطابخ كسوة حوائط - لوحة اعلانات	شركة / مصنع	١١/٣/١٤٢٧	طبقاً للعيّنات المعتمدة
١١	اعمال حديد مخطط حماية الشبابيك - درابزين باب حديد للمور - صاري علم مع القاعده مقاعد بالفناء			طبقاً للعيّنات المعتمدة
١٢	رخام جرانيت لرابيع - فناء - فناء - فناء مكونت المصنف	شركة / مصنع	١٤/٣/١٤٢٧	طبقاً للعيّنات المعتمدة
١٣	لوحة المدرسة ومسببات الغرف			- طبقاً للكatalog والعيّنات المعتمدة. - يعتبر الاعتماد لاجل حال جوارج التربية والتعليم تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع
١٤	الغطية غرف التفتيش	شركة / مصنع	١٤/٣/١٤٢٧	- طبقاً للكatalog المعتمد - يعتبر الاعتماد لاجل حال عمل تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع
١٥	فلشر ضغط لدورات المياه			- طبقاً للعيّنات المعتمدة. - يعتبر الاعتماد لاجل حال عدم تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع
١٦	دواليب لحفظ الأثاث (معلمات / مطالبات)			- طبقاً للعيّنات المعتمدة. - يعتبر الاعتماد لاجل حال عدم تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع
١٧	خزانات المياه			- طبقاً للعيّنات المعتمدة. - يعتبر الاعتماد لاجل حال عدم تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع
١٨	أثاث مدرسي مرفق بيان			- طبقاً للكatalog المعتمدة. - يعتبر الاعتماد لاجل حال عدم تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع
١٩	اعمال متفرقه اسقف معلقة - صندوق ممتاح مجالي مطابخ			طبقاً للعيّنات المعتمدة
٢٠	سيورات جاهزة بورسلان			- طبقاً للعيّنات المعتمدة. - يعتبر الاعتماد لاجل حال عدم تقديم ضمان للإدارة عن كل مشروع

وزارة التربية والتعليم
 تعليم البنات
 وحدة العيّنات
 وزارة التربية والتعليم
 تعليم البنات
 وحدة العيّنات
 وزارة التربية والتعليم
 تعليم البنات
 وحدة العيّنات

<p>المقاول :</p>  <p>الأفق للمقاولات Horizon Contracting</p>		<p>المقاول :</p>  <p>مشروع توسعة مقر الأمانة العامة لمجلس التعاون دول الخليج العربية</p>		<p>إدارة وإشراف :</p>  <p>الهيئة العامة للأعمال لنطووير مدينة الرياض</p>	
<p>مؤسسة الأفق للمقاولات</p>		<p>مركز المشاريع والتخطيط</p>		<p>مركز المشاريع والتخطيط</p>	
<p>To : Engr. Ibrahim Al Sultan Arriyadh Development Authority P.O. Box : 94501 - Arriyadh - 11614</p>		<p>FROM: HORIZON CONTRACTING P.O. Box - 1699 Arriyadh - 11441</p>		<p>مركز المشاريع والتخطيط</p>	
<p>SUBMITTAL NO. : 0034A</p>		<p>NEW SUBMITTAL <input type="checkbox"/> RE SUBMITTAL <input checked="" type="checkbox"/></p>		<p>REV. No. : 0</p>	
<p>TRANSMITTAL FOR : SAMPLES <input type="checkbox"/> SPECIFICATIONS <input type="checkbox"/> MANUFACTURER / SUPPLIER DETAILS <input type="checkbox"/></p>		<p>CATALOGUES <input checked="" type="checkbox"/> OTHERS : <input type="checkbox"/></p>		<p>OTHERS : <input type="checkbox"/></p>	
<p>CATEGORY AR <input type="checkbox"/> ST <input type="checkbox"/> CE <input checked="" type="checkbox"/> EL <input type="checkbox"/> ME <input type="checkbox"/> LA <input type="checkbox"/></p>		<p>DESCRIPTION</p>		<p>MANUFACTURER / SUPPLIER</p>	
<p>ITEM NO. SUB-CONTRACTOR FOR STRUCTURAL GLAZING & WINDOWS</p>		<p>SGW001 SUB-CONTRACTOR FOR STRUCTURAL GLAZING & WINDOWS</p>		<p>ALUTEX 08800</p>	
<p>SGW002 SUB-CONTRACTOR FOR STRUCTURAL GLAZING & WINDOWS</p>		<p>AL RAJHI</p>		<p>7/8</p>	
<p>SGW003 SUB-CONTRACTOR FOR STRUCTURAL GLAZING & WINDOWS</p>		<p>CAPITAL ALUMINUM FACTORY</p>		<p>(B) (E) (P)</p>	
<p>A = APPROVED B = APPROVED AS NOTED C = APPROVED AS NOTED, RESUBMIT E = DISAPPROVED F = NO ACTION</p>		<p>مؤسسة الأفق للمقاولات</p>		<p>STAMP & SIGNATURE</p>	
<p>ADA COMMENTS :</p> <p>SG W001 is Approved For glazing and windows. SGW002 and SGW003 Code (E) due to the Approval of structural Submit specification for structural Glazing.</p>		<p>Stamp and Signature of the contractor</p>		<p>Stamp and Signature of the owner</p>	
<p>ADA IN : 110505700</p>		<p>ADA OUT : 110514701</p>		<p>See Attachment <input checked="" type="checkbox"/></p>	

Aluminium Products Company
A Saudi Joint Stock Co. (Closed)



شركة منتجات الألمنيوم
شركة مساهمة سعودية (مقفلة)

Jan 22, 2019

Subject: Authorization Letter to Aluminium System and Technology.

We Aluminium Products Company (ALUPCO), a Saudi Joint Stock Closed Company, do hereby confirm our authorization to M/S Aluminium System and Technology to fabricate and install ALUPCO architectural systems based on supplied material only from ALUPCO and as instructed in our catalogues.

This authorization letter is issued to M/S Aluminium System and Technology upon their request for their submittal and presentation for Imam Saud University Project.

Certificate Expiration Date: 22.01.2020

Best regards,


Walid Al-Hurani
Design & Products Development Manager



Paid-up Capital: S.R. 150,000,000 C.R: 2050003678 - Dammam

Head Office: P. O. Box No. 2080, Dammam 31451 KSA, Tel: +966 13 8666444, Fax: +966 13 8666559
Jeddah Office: P. O. Box No. 8717, Jeddah 21492 KSA, Tel: +966 12 2328203, Fax: +966 12 2328288
Riyadh Office: P. O. Box No. 2249, Riyadh 11451 KSA, Tel: +966 11 4459055, Fax: +966 11 4459066
Dubai Office: P. O. Box No. 114712, Dubai UAE, Tel: +971 4 3355036, Fax: +971 4 3355038
Cairo Office: 11/2 Al-Nasr St., New Maadi Cairo 11435 Egypt Tel: +202 2 5203330 Fax: +202 2 5203646

www.alupco.com



Ref/DQS/PC-415/17

22/03/2017

TO WHOM IT MAY CONCERN

Sub : PRODUCT CERTIFICATE

ALUPCO Aluminum Extrusion products (profiles) are produced to meet the standards and customers specifications as per EN 573-3:2009 and EN 755-2:2008 for alloy composition & mechanical properties. All dimensional checks and Tolerance are according to EN 12020-2: 2000 and EN 755-9:2000 in 6063 Alloy

1. ALLOY COMPOSITION 6063.

ELEMENTS	SYMBOL	ALLOY 6063
		MIN / MAX
% Silicon	Si	0.20 / 0.60
% Iron	Fe	0.35*
% Copper	Cu	0.10*
% Manganese	Mn	0.10*
% Magnesium	Mg	0.45 / 0.90
% Chromium	Cr	0.10*
% Nickel	Ni	-
% Zinc	Zn	0.10*
% Titanium	Ti	0.10*
% Boron	B	-
% Aluminium	Al	Remain

* Maximum values

2. HEAT TREATMENT

Heat treated hardened metal	Alloy 6063
T6 Brinell Hardness (minimum)	75 HBW
T4 Brinell Hardness (minimum)	50 HBW
Melting Temperature	620 C°

Quality Assurance Department

رأس المال المدفوع ١٥٠.٠٠٠.٠٠٠ ريال - س.ج. ٣١٧٨٠٠٠٠ - الجمام

المملكة العربية السعودية - الدمام ٣١٤٥١ - ص.ب ٢٠٨٠ - هاتف ٩٦٦٢٨٤٧١٣٠٠ - فاكس ٩٦٦٢٨٤٧٢٠١٠
 المملكة العربية السعودية - جدة ٢١٤٩٢ - ص.ب ٨٧١٧ - هاتف ٩٦٦٢٦٣٧٠٠٢٧ - فاكس ٩٦٦٢٦٣٧٩٧٦٣
 المملكة العربية السعودية - الرياض، الطريق الدائري الشرقي (مخرج ١٥) - هاتف ٩٦٦١١٤٤٥٩٠٥٥ - فاكس ٩٦٦١١٤٤٥٩٠٦٦
 الإمارات العربية المتحدة - دبي - ص.ب ١١٤٧١٢ - هاتف ٩٧١٤٣٣٥٠٣٦ - فاكس ٩٧١٤٣٣٥٠٣٨
 جمهورية مصر العربية - القاهرة ١١٤٣٥ - ١١/٢ - شارع النصر، المعادي الجديدة - هاتف ٢٠٢٢٥٢٠٣٣٢٠ - فاكس ٢٠٢٢٥٢٠٣٦٤٦

www.alupco.com



1st August 2018

Ref.: TME/TM/01082018/03

M/s. Aluminum System & Technology (Alutechs)
Riyadh,
Kingdom of Saudi Arabia

CERTIFICATION

SUBJECT: APPROVED FABRICATOR

Project name: **Communication Network Control Building – STC**
Client: **STC**
Consultant: **Delta Consulting Engineers**
Main Contractor: **Al-Latifia**
Sub - Contractor: **Aluminum System and Technology**
Location: **Riyadh**

Dear Sir,

As **TECHNAL[®] MIDDLE EAST (TME)**, we are pleased to confirm the following:

- **M/S. ALUTECHS** as an Approved Fabricator carrying out the fabrication and installation of **TECHNAL[®]** systems in the **Kingdom of Saudi Arabia**.

As both, **M/S. ALUTECHS** and **TECHNAL MIDDLE EAST**, have mutual interests in the construction of significant projects in the above mentioned territory, and as such, **M/S. ALUTECHS** is collaborating with **TECHNAL[®]** in all the technical/aluminium engineering approach in view to offer the best in terms of products, fabrication and installation.

TECHNAL[®] MIDDLE EAST ensures full technical and engineering support to **M/S. ALUTECHS** for the installation of the **TECHNAL[®]** systems at site and as per the required **TECHNAL[®]** standards.

We, at **TME**, shall remain at your disposal and trust to have the privilege of satisfying and meeting the requirements of all concerned.

Yours faithfully,
For **TECHNAL MIDDLE EAST WLL**


SAM ROBINSON
General Manager



Technal Middle East w.l.l.
P. O. Box : 21848, Manama, Kingdom of Bahrain
Tel. : (00973) 17225777
Fax Administration : (00973) 17229299
Fax Commercial : (00973) 17217799
e-mail : technal@technal.com.bh
CR : 45755

تكنال الشرق الأوسط ذ.م.م.
ص. ب. ٢١٨٤٨ - المنامة - مملكة البحرين
تليفون : ١٧٢٢٥٧٧٧ (٠٠٩٧٣)
فاكس الإدارة : ١٧٢٢٩٢٩٩ (٠٠٩٧٣)
فاكس المبيعات : ١٧٢١٧٧٩٩ (٠٠٩٧٣)
e-mail : technal@technal.com.bh
س. ت. ٤٥٧٥٥



شركة روزالي للفنادق Rosalie Hotels Co.

ص/2/240/1440
30 ديسمبر 2018



1546241322

التاريخ: 2018/12/30

السادة/ شركة مصنع نظم وتقنيات الالمنيوم (الوتكس) المحترم

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،

المشروع : فندق بارك ريجز بالرياض

الموضوع: تعمد لإعمال الواحبات الالمنيوم والزجاج

بالإشارة الى الموضوع أعلاه والى عرض اسعاركم رقم (-ALU/00833 REV09/2018) بتاريخ 2018/12/26م والخاص بتوريد وتركيب قطاعات الالمنيوم الأوربية من شركة ALUK الايطالية والزجاج لفندق بارك ريجز بالرياض، نعمدكم بالبدء في توريد وتنفيذ هذه القطاعات حسب الكميات بعرض الاسعار وشروط العقد الموقع معكم.

ولكم خالص الشكر والتقدير،،

نائب المدير العام

ماجد محمد الحناكي



M/s : ALUTECHS (Aluminum Systems and Technology)
Project : Shaqra University – Faculty of Education
Project Location : Shaqra Riyadh, KSA
Contractor : Kenaz United Company
Consultant : Farhat Khurshid Tashkandi Consulting

Sharjah, 5th January 2015

To Whom It May Concern

Dear Sirs,

We hereby confirm that Schüco Middle East Windows and Façade System LLC will allow M/s Alutechs, the use of Schüco Systems and support on the above mentioned project.

Our support to M/s Alutechs will include:

- Allowing the use of Schüco designs and the technical support during the design process.
- Allowing purchase of Schüco Systems genuine parts (Aluminum / Accessories) and all related required punching tools and equipments to fabricate and install the system.

This authorization has a validity of one (1) year from the date of issuance.

Schüco Middle East is the sole Schüco subsidiary authorized by Schüco International KG (www.schuco.com) to sell genuine Schüco aluminum profiles and accessories in the Territory, which includes countries in the Middle East and Africa. Schüco Middle East is also the sole entity authorized to approve, appoint, and authorize Schüco fabricators in the Territory, and is the only Schüco subsidiary authorized to sell un-fabricated profiles and accessories in the Territory.

Please do not hesitate to contact Schüco Middle East should further details and/or clarifications be needed regarding this authorization.

Yours truly,

For and on Behalf of Schüco Middle East Windows & Façade System L.L.C.

Ammar Alul
General Manager

SCHÜCO
Schüco Middle East
Windows and Façade Systems L.L.C.
P.O. Box 1861 - Sharjah - U.A.E.



TESTING and INSPECTING ENGINEERS
METALLURGISTS and ANALYTICAL CHEMISTS

THIRD PARTY INSPECTION REPORT
WITNESS FINDINGS

AT

ALUMINIUM MANUFACTURING COMPANY (ALUMACO)
DAMMAM

AL HOTY - STANGER LTD. CO.
INDEPENDENT LABORATORIES
AND MATERIALS TESTING



HEAD OFFICE : P.O.BOX- 1122 - AL-KHOBAR 31952 - K.S.A.
TEL. : 8891000 (11 Lines), 8980958, 8642539 - FAX : 8981466
E-Mail: info@alhotystanger Website : www.alhotystanger.com

REGIONAL OFFICES

Jubail

P.O. Box 467
Tel. (013) 3416791
Fax (013) 3410642

Hofuf

P.O. Box 2752
Tel. (013) 5863210
Fax (013) 5871420

Riyadh

P.O. Box 7359
Tel. (011) 4784292
Fax (011) 4792058

Jeddah

P.O. Box 8129
Tel. (012) 6601924
Fax (012) 6656742

Yanbu

P.O. Box 30312
Tel. (014) 3225495
Fax (014) 3917471

Abu Dhabi

P.O. Box 31039
Tel. (2) 5542234
Fax (2) 5547015

Dubai

P.O. Box 16756
Tel. (4) 3472201
Fax (4) 3472727

Jebel Ali

P.O. Box 16756
Tel. (4) 8818461
Fax (4) 8818461

Sharjah Kalba

P.O. Box 145133
Tel. (09) 277 9543
Fax (09) 277 9545



Certificate of Achievement

This Certificate is hereby awarded to

Aluminium Products Co. Ltd. (ALUPCO)

for successful completion of

the

ALUMINUM ANODIZERS COUNCIL'S

MEMBERSHIP


President



Certificate of Achievement

This Certificate is hereby awarded to

Aluminium Products Co. Ltd. (ALUPCO)

for successful completion of
the

ALUMINUM EXTRUDERS COUNCIL'S

MEMBERSHIP

Kamal A. Hassan
President



Quali Middle East Association

MEMBERSHIP CERTIFICATION

This is to certify that

ALUMINIUM PRODUCTS COMPANY (ALUPCO)

P.O BOX 8717, JEDDAH 21492, SAUDI ARABIA

Member Ref: A006

is a member of the Quali Middle East Association and is a signatory to the policies and procedures related to the membership of the Association.

Period of validity of the certificate: until 31.12.2016

Dubai, 31 December 2015

QUALI MIDDLE EAST ASSOCIATION

Nasir Fahmeed
General Secretariat

Mailing Address:
Quali Middle East Association—PO Box 23070
1801, 48 Burj Gate, Downtown Burj Area
Sheikh Zayed Rd, Dubai, United Arab Emirates

Phone: +971 4 321 2317
Fax: +971 4 321 1986
Email: admin@qualimiddleeast.com
Internet: www.qualimiddleeast.com

Authorization to use the quality sign



This is to certify that

ALUMINIUM PRODUCTS COMPANY (ALUPCO)

Phase 2, Opposite to soft dreams
First Industrial City, P.O. BOX 8717
SA – 21492 Jeddah

Licence number: 2502

is authorized to use the quality sign which is shown above according to the REGULATIONS FOR USE OF THE QUALANOD QUALITY LABEL FOR SULPHURIC ACID-BASED ANODIZING OF ALUMINIUM.

Date of issue of the licence: 20.07.2006
Period of validity of the licence: until 31.12.2016

Zurich, 12 November 2015

QUALANOD

Thomas Becker
President

CERTIFICATION BODY

Josef Schoppig
AC-Fiduciaire SA



Mailing address:
QUALANOD, P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich
Domicile:
QUALANOD c/o AC-Fiduciaire SA, Tödistrasse 47, CH-8002 Zurich

Phone: +41 (0)43 305 09 70
Fax: +41 (0)43 305 09 98
E-mail: info@qualanod.net
Internet: www.qualanod.net

Authorization to use the quality sign



This is to certify that

ALUMINIUM PRODUCTS COMPANY (ALUPCO)

Phase 2, Opposite to soft dreams
First Industrial City, P.O. BOX 8717
SA – 21492 Jeddah

Licence number: 3002

is authorized to use the quality sign which is shown above according to the REGULATIONS FOR THE USE OF THE QUALICOAT QUALITY SIGN FOR PAINT, LACQUER AND POWDER COATINGS ON ALUMINIUM FOR ARCHITECTURAL APPLICATIONS.

Date of issue of the licence: 01.09.2006
Period of validity of the licence: until 31.12.2016

Zurich, 17 November 2015

QUALICOAT

Handwritten signature of Mohammed C. Panam in blue ink.

Mohammed C. Panam
President

CERTIFICATION BODY

Handwritten signature of Josef Schoppig in blue ink.

Josef Schoppig
AC-Fiduciaire SA



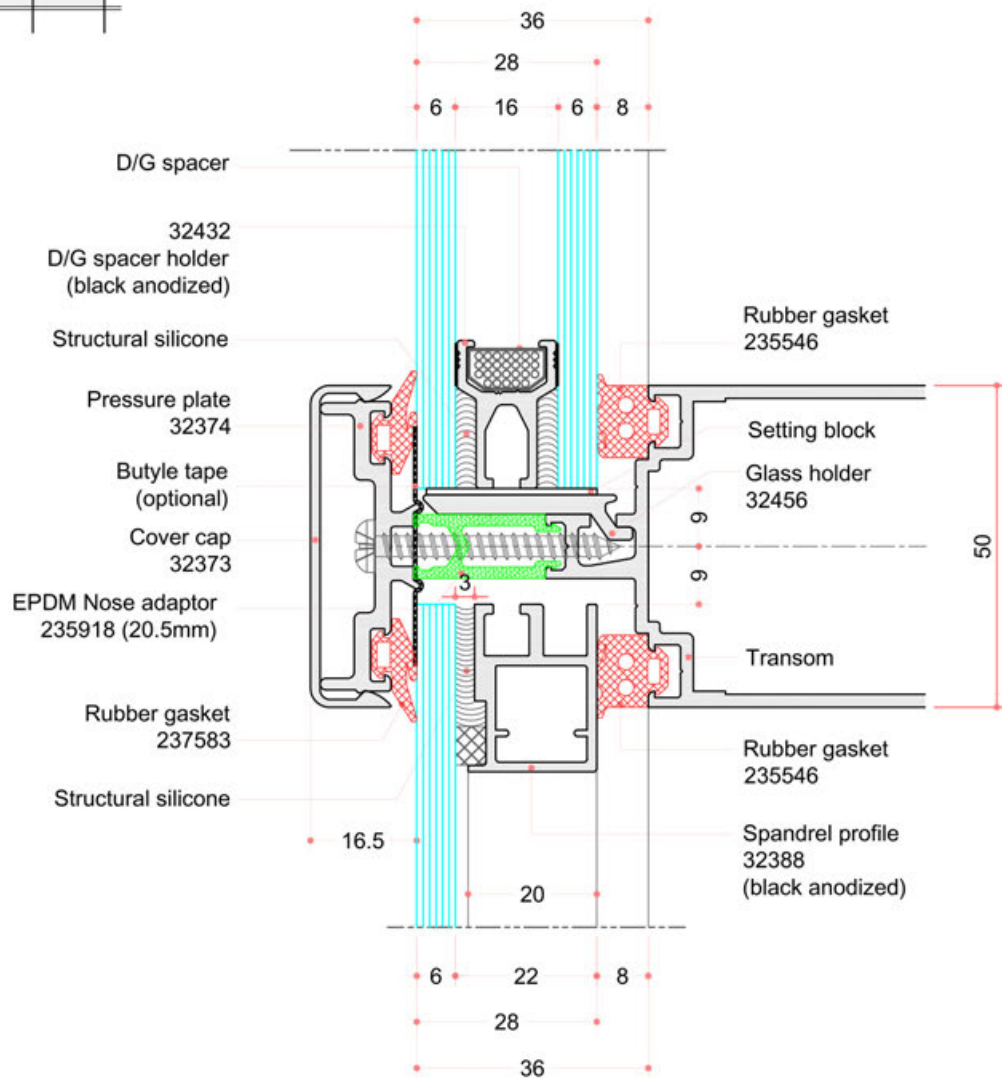
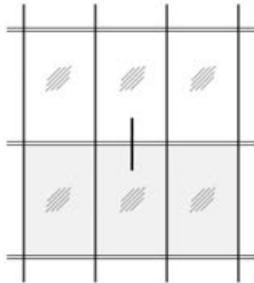
Mailing address:
QUALICOAT, P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich
Domicile:
QUALICOAT c/o AC-Fiduciaire SA, Tödistrasse 47, CH-8002 Zurich

Phone: +41 (0)43 305 09 70/79
Fax: +41 (0)43 305 09 98
E-mail: info@qualicoat.net
Internet: www.qualicoat.net

ALUPCO 50SG
Thermal & non Thermal



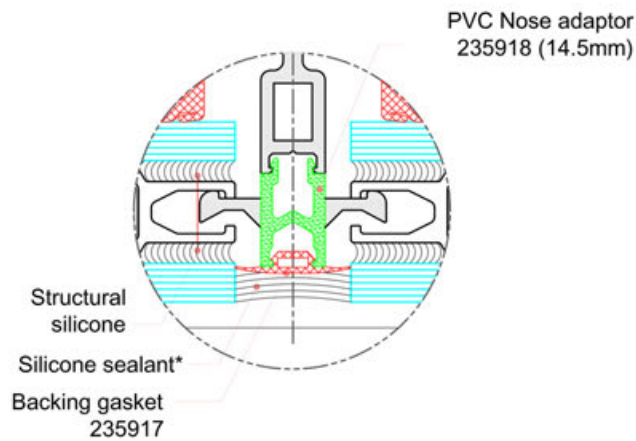
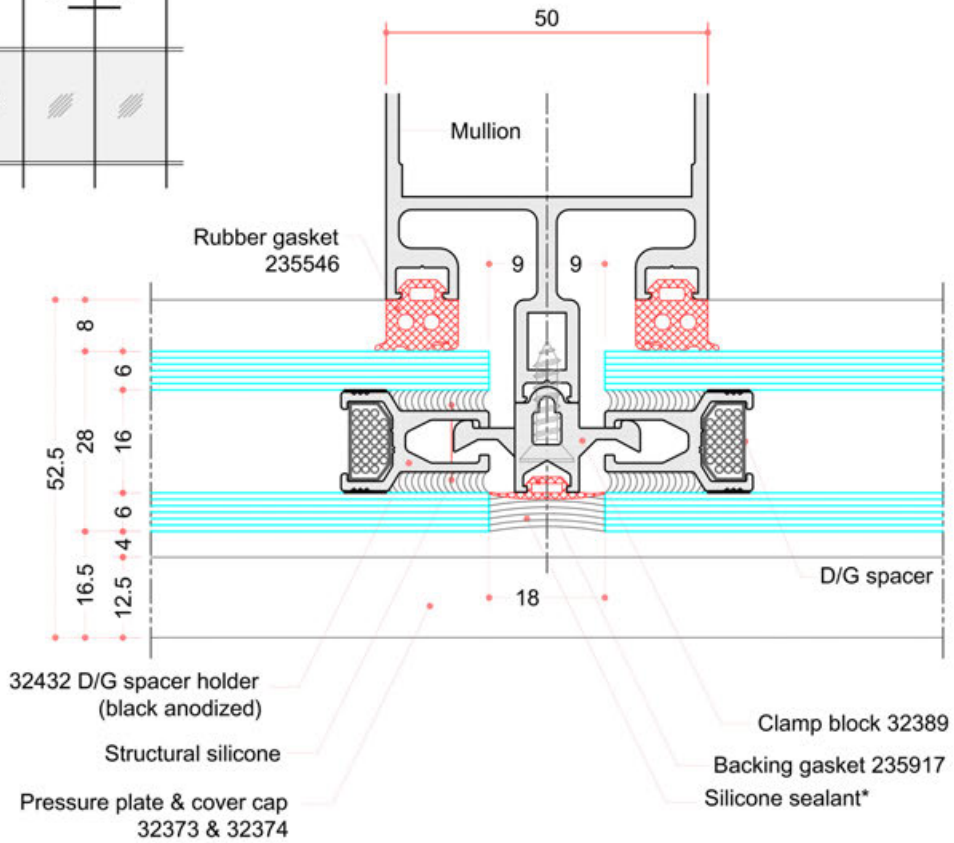
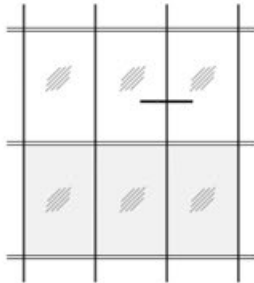
CURTAIN WALL SYSTEM
2 - Sided Structural Glazing
Vertically Structural



ALUPCO 50SG
Thermal & non Thermal



CURTAIN WALL SYSTEM
2 - Sided Structural Glazing
Vertically Structural



* In all glass joints only UV resistant silicone sealant should be used

Sliding Windows 100mm

Saraya System

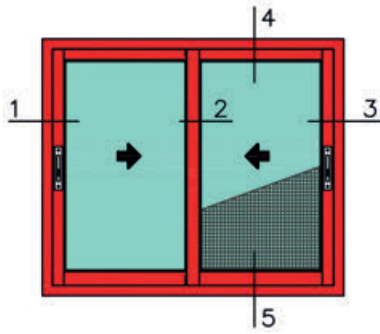
single / double glass
6mm, 18mm, 24mm



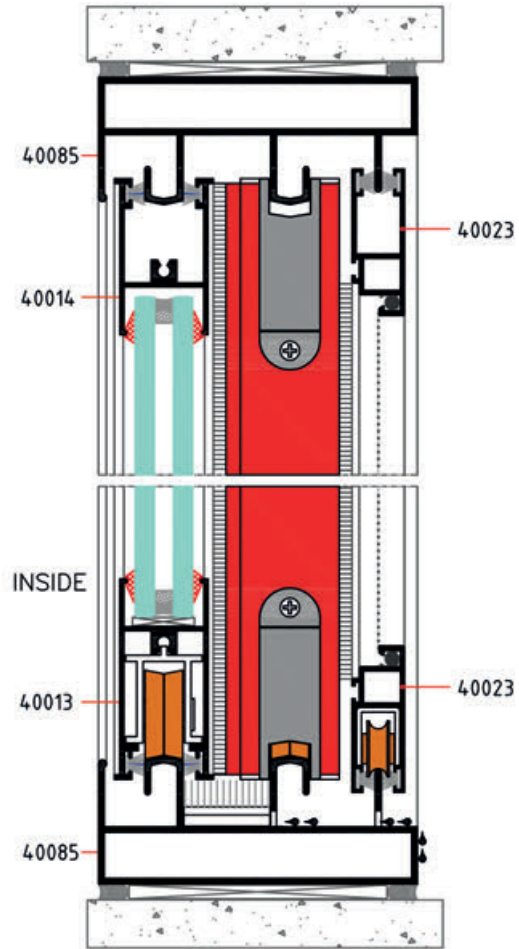
Sliding Windows 100mm

Shutters with butt joint

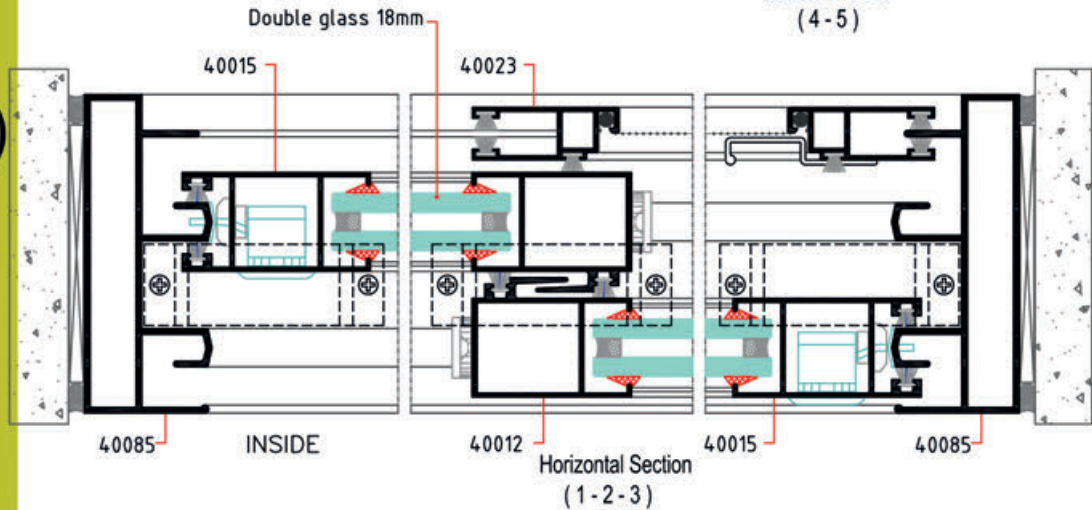
The contents of this catalogue are protected and are issued on condition that they will not be copied, reprinted or disclosed to a third party in any way. It is especially forbidden the copying and reproduction of profiles of this catalogue and/or the production of profiles that have the same characteristics as this ALUPCO Saraya System. ALUPCO reserves all its rights



2 - Panel Sliding Window
frame without architrave
18mm double glass
flyscreen outside



Vertical Section
(4 - 5)



Horizontal Section
(1 - 2 - 3)





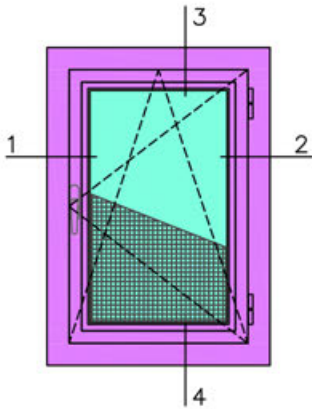
Saraya System

single / double glass
6mm, 12mm, 18mm, 24mm



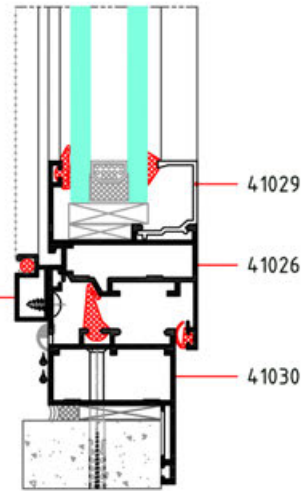
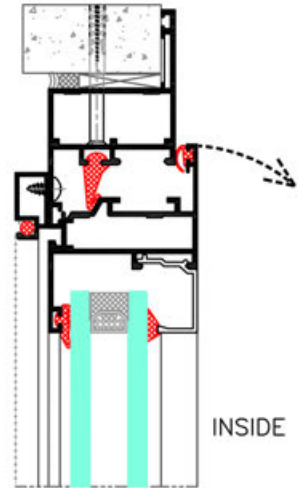
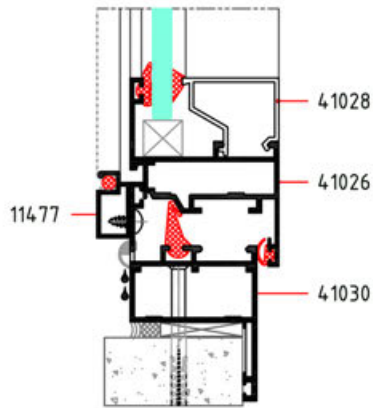
Hinged Windows

The contents of this catalogue are protected and are issued on condition that they will not be copied, reprinted or disclosed to a third party in any way. It is especially forbidden the copying and reproduction of profiles of this catalogue and/or the production of profiles that have the same characteristics as this ALUPCO Saraya System. ALUPCO reserves all its rights

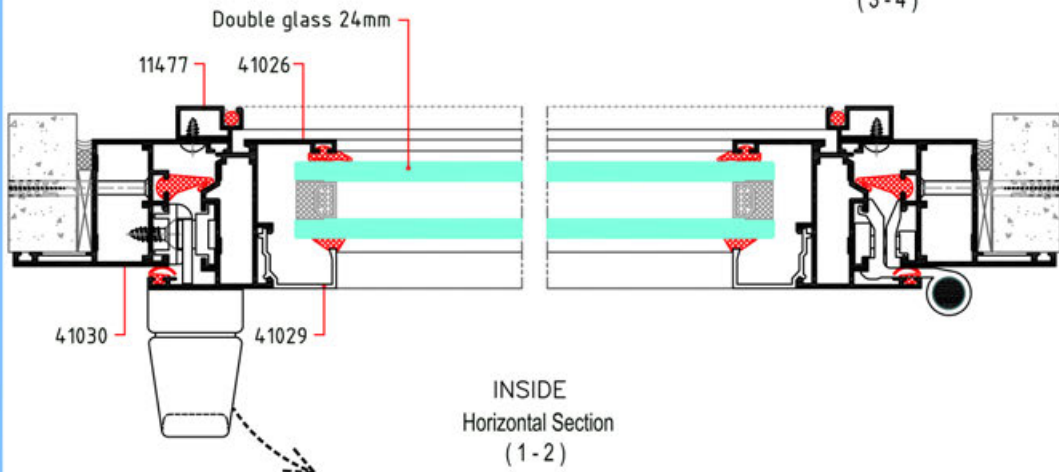


Single Panel Hinged Window
(also Tilt & Turn)
frame with architrave
24mm double glass
fixed flyscreen outside

Detail with
Single Glazing



Vertical Section
(3-4)



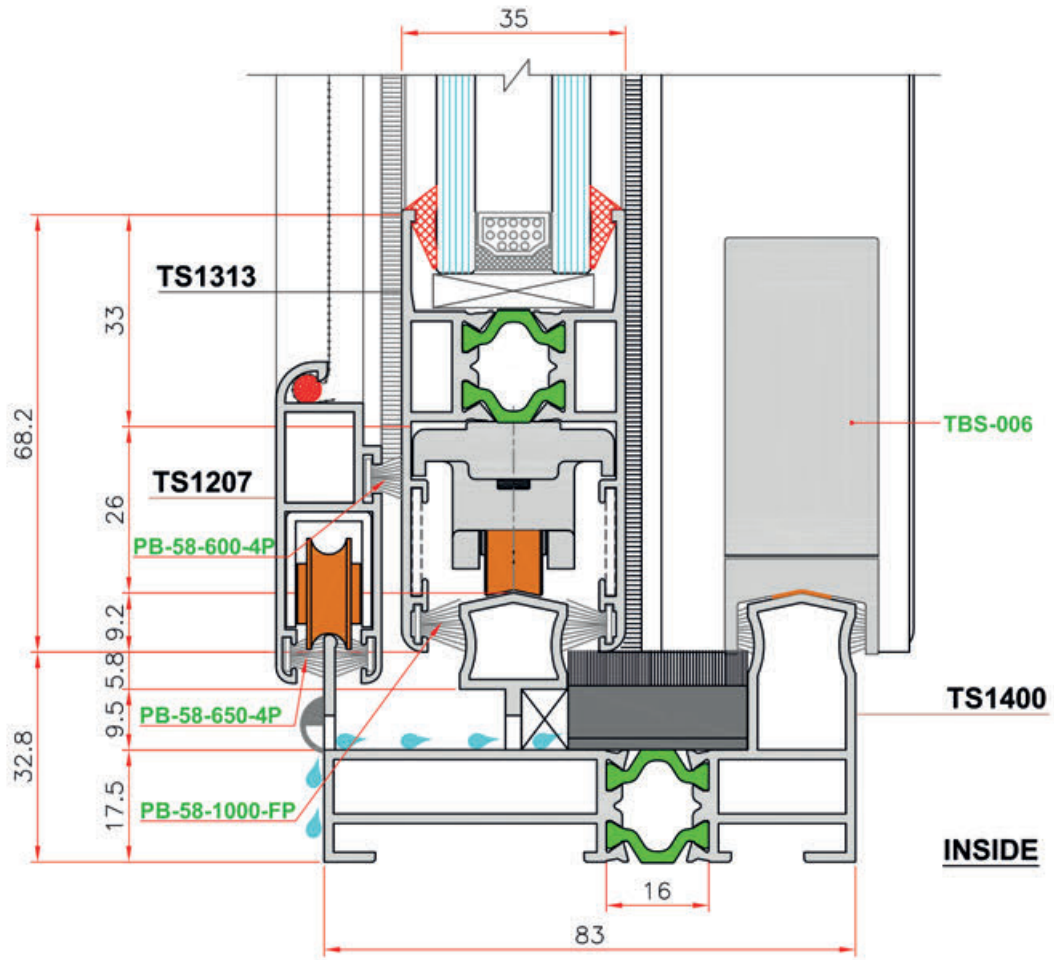
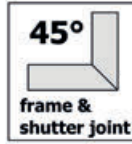
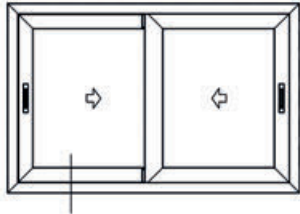
ALUPCOtherm 83SL

16mm insulator



Sliding Windows

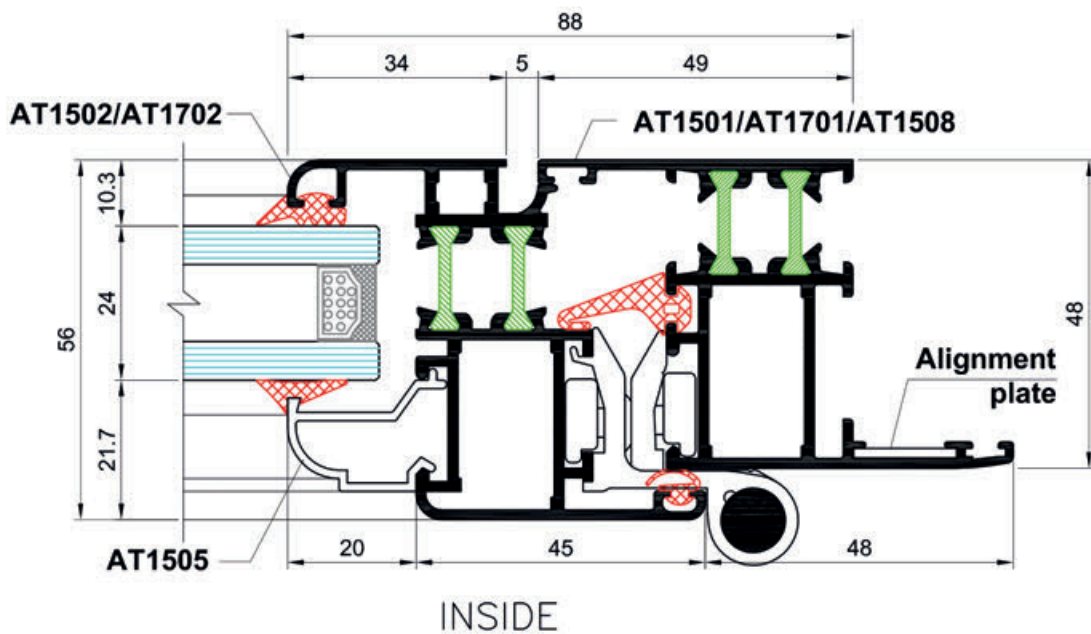
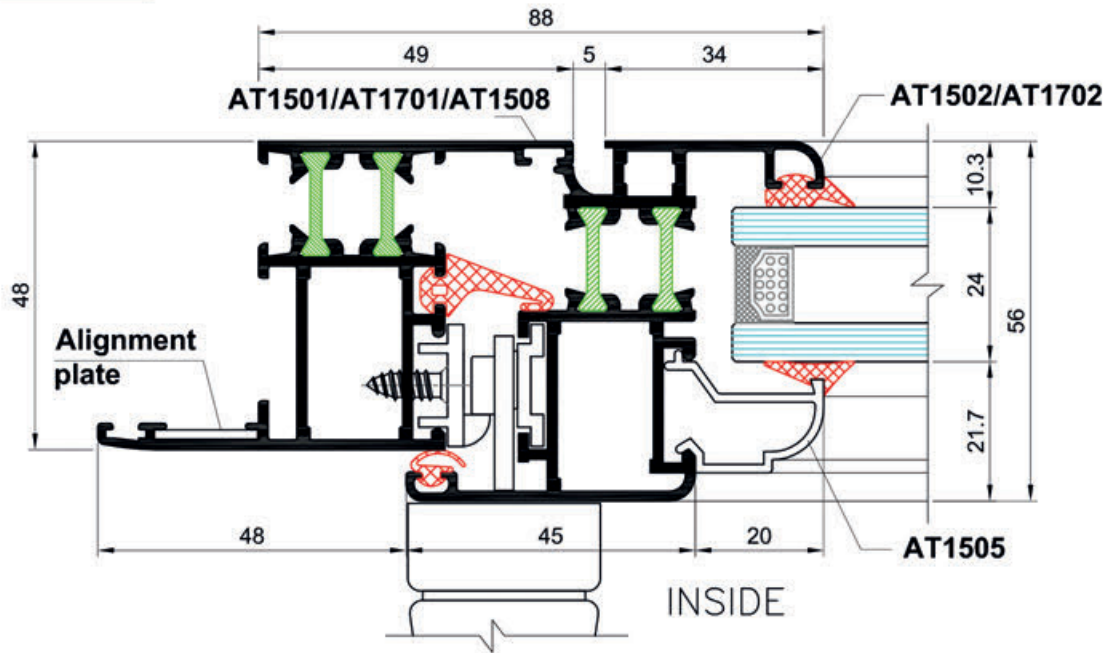
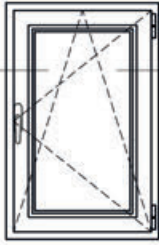
Fly Screen Outside



ALUPCOtherm 56w
16mm insulator



Hinged Windows
Inward opening



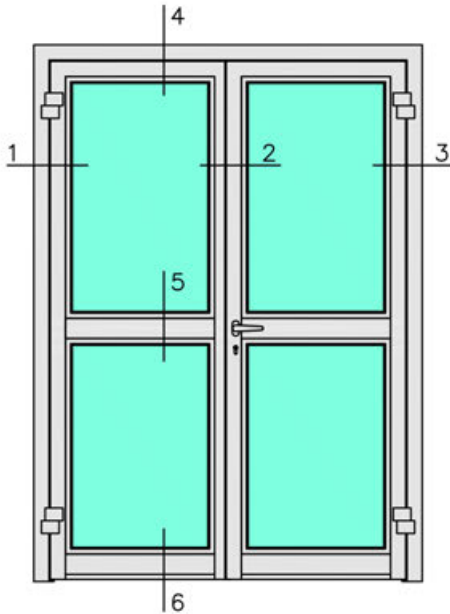
Saraya System

single / double glass
6mm, 12mm, 18mm, 24mm



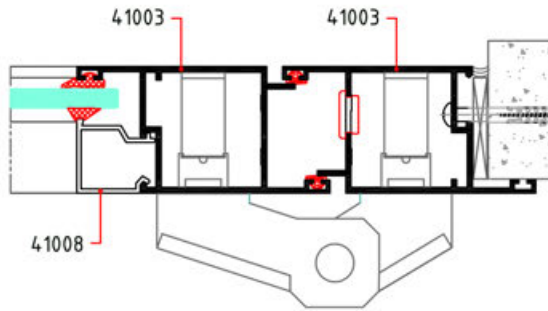
Hinged Doors

The contents of this catalogue are protected and are issued on condition that they will not be copied, reprinted or disclosed to a third party in any way. It is especially forbidden the copying and reproduction of profiles of this catalogue and/or the production of profiles that have the same characteristics as this ALUPCO Saraya System. ALUPCO reserves all its rights

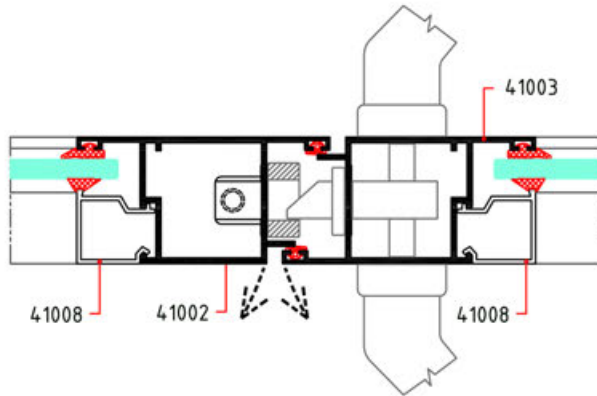


Double Panel Hinged Door
frame with architrave
6mm single glass

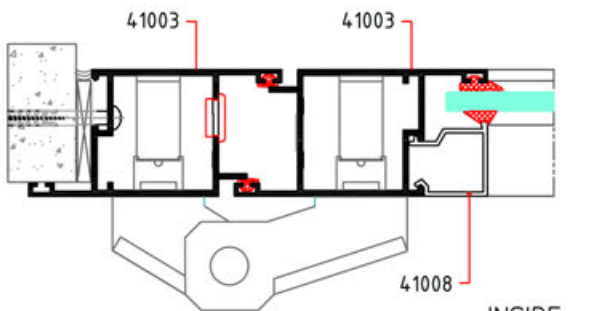
Door opening inwards



INSIDE
Horizontal Section
(3)



INSIDE
Horizontal Section
(2)



INSIDE
Horizontal Section
(1)

Hinged Doors



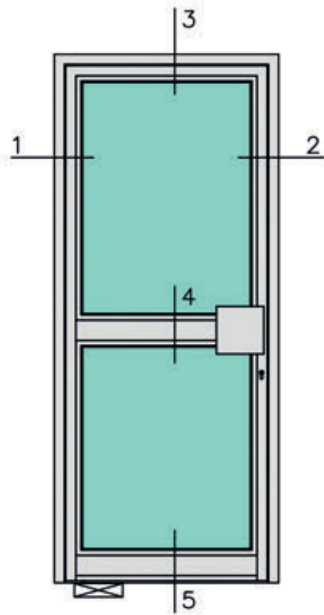
Saraya System

single / double glass
6mm, 12mm, 18mm, 24mm

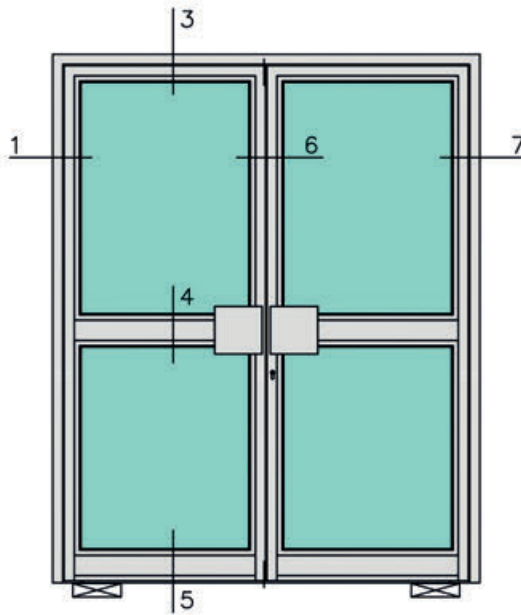


Swing Doors

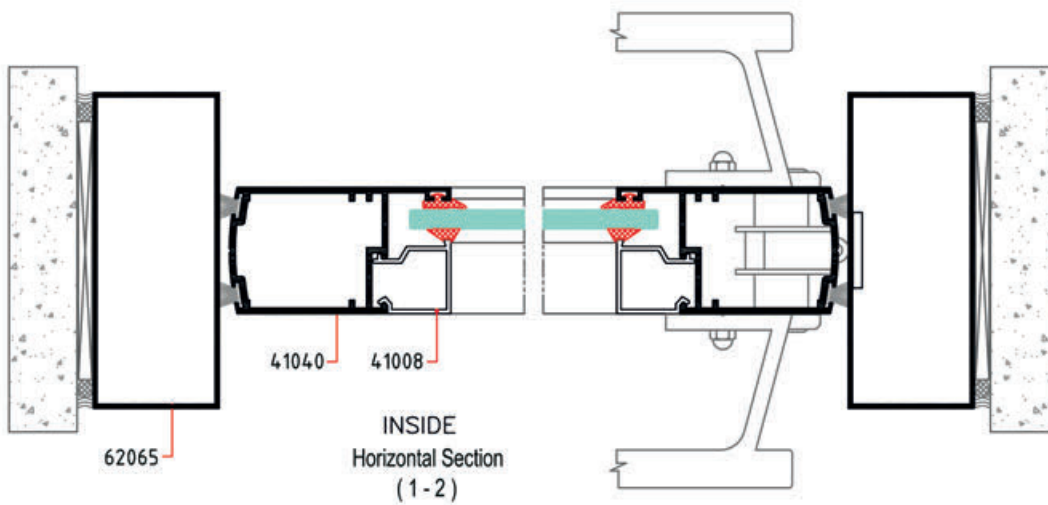
The contents of this catalogue are protected and are issued on condition that they will not be copied, reprinted or disclosed to a third party in any way. It is especially forbidden the copying and reproduction of profiles of this catalogue and/or the production of profiles that have the same characteristics as this ALUPCO Saraya System. ALUPCO reserves all its rights



Double Panel
Swing Door
100x40mm box frame
6mm single glass



Double Panel
Swing Door
100x40mm box frame
6mm single glass



Swing Doors



ALUPCOtherm 56D

16mm insulator

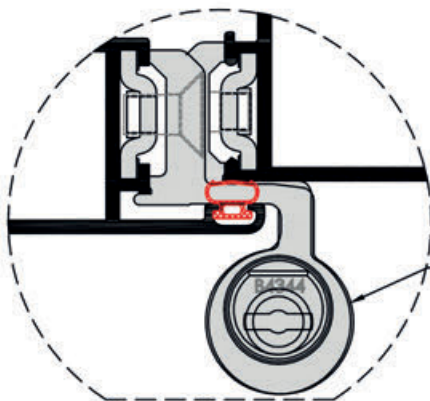
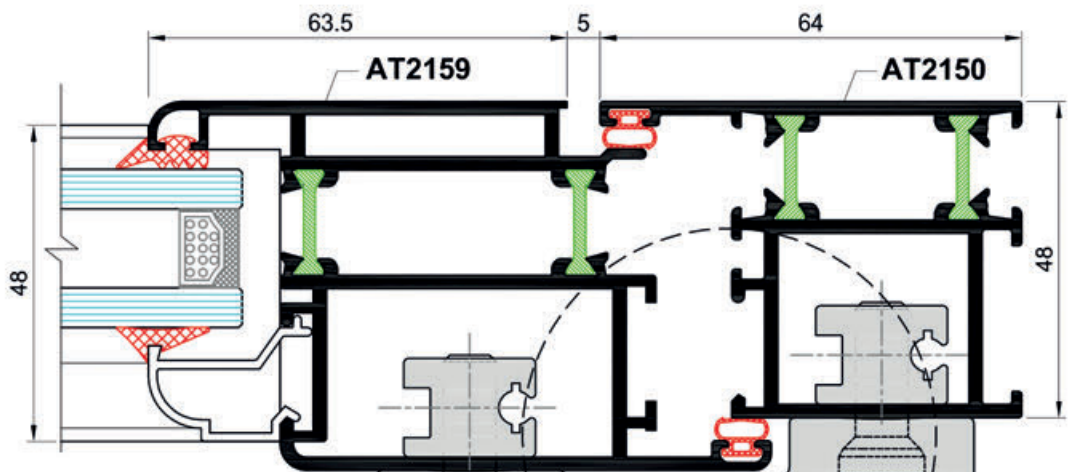
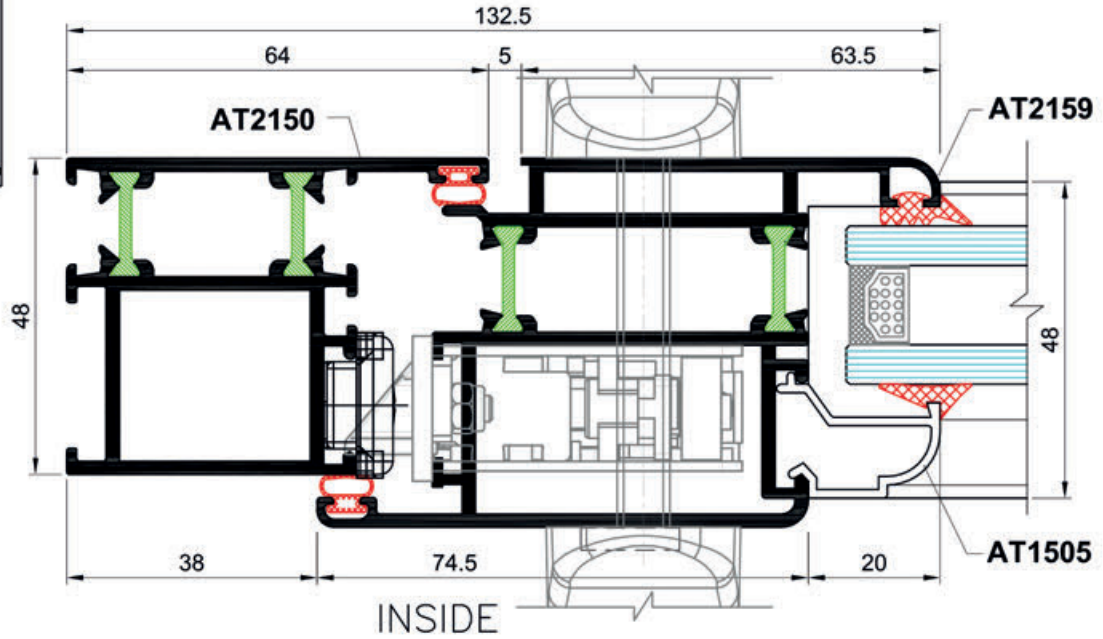


Hinged Doors

Inward opening



Inward opening door



Alternate hinges

Giesse Flash XL Code 00535FFFV

Giesse Domina HP
Hinge code 05176FFFV

GIESSE

62.5



الشركة المتحدة للصناعات الزجاجية
United Glass Industries Company

Date: 13-12-18

TO WHOM SO EVER IT MAY CONCERN

We have no hesitancy to confirm that m/s Aluminium Systems & Technology (ALUTECHS) are our valued, important and large customer. We have seen them as fair, courteous and above all professional in every aspect.

We are dealing with them as a glass supplier for around 5 years and have always found them very transparent.

Warm Regards,

United Glass Industries Company (Uniglass).



Saudi American
Glass Company
Limited
Paid-up Capital SR 30,000,000



الشركة السعودية
الأمريكية للزجاج
ذات مسؤولية محدودة
رأس المال المدفوع : ٣٠,٠٠٠,٠٠٠

24 August 2010

To whom it may concern

We are pleased to confirm that **Aluminium Systems & Technology (ALUTECHS)** have now been large and valued customers of Saudi American Glass for many years. We have always found their technical expertise and professionalism to be of the highest order.

We would have no hesitation in recommending **Aluminium Systems & Technology (ALUTECHS)** to undertake any project using our K-lite High Performance Glass.


Geoffrey W. Sparks
Commercial Manager





شركة عصام محمد خيرى قبانى لأعمال الزجاج (ش.م.م.)
سجل تجارى، ٤٠٣٠٢٨٥٠٤٠، رأس المال المدفوع ٥,٠٠٠,٠٠٠

ISAM M. KHAIRI KABBANI GLASS WORKS (L.L.C)
CR: 4030285040, Fully Paid Capital SR 5,000,000

IKK Diamond Club Membership

We're IKK GLASS is pleased to declare that the company
Aluminum Systems & Technology (ALUTECHS) is one of our
Customer & member in IKK DIAMOND CLUB, and this is
certificate that.

IKK GLASS FACTORY

Commercial Manager: Ahmad Abuhassan

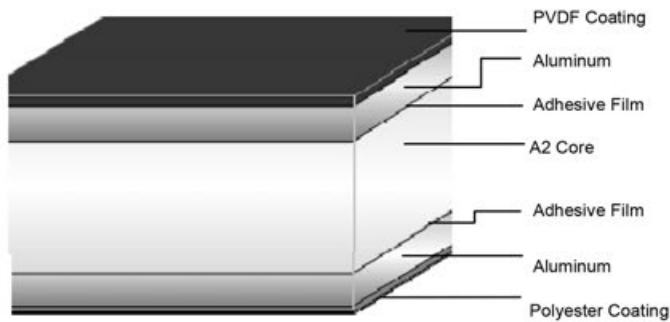


I. Product Description

TECHNOPANEL A2 Aluminum Composite Panel (FR-ACP) is a high performance product consisting of two sheets of aluminum bonded to each side of a halogen-free A2 core. It is suitable to use for exterior and interior wall cladding applications or for buildings under renovation that are designed to reduce the risk of structural fire. It has the capability of reducing flame spread for a specified intensity and/or duration, low smoke and delays heat penetration across on it.

II. Product Composition

TECHNOPANEL FR A2-ACP is basically composed of the following materials:



1. POLYVINYLIDENE DIFLUORIDE (PVDF) COATING – paint for the front aluminum sheet with high non-reactive and pure fluoropolymer coating used in applications requiring the highest purity, strength, resistance to solvents, acids, bases and heat, and low smoke generation during a fire event. PVDF is not susceptible to attack by UV light, so the resin does not break down on exposure to sunlight which gives a very high resistance to fading, chalking and long-term retention of gloss and color.

Note: For other test values on coating properties, do refer to page 4.

2. ALUMINUM SHEETS - two sheets of aluminum that is bonded to each side of a fire retardant polyethylene core. They have excellent tensile strength, yield strength and elongation rate and with high resistance to corrosion.

Type of Alloy	3003
Thickness	0.50 mm

3. ADHESIVE FILM – Adhesive/Bonding film joins the A2 FR core and the Aluminum sheet permanently together resulting on more Peel Strength between Aluminum and A2 FR Core. Adhesive film is made of 100%micromolecule and has thickness of 80µm.

4. HALOGEN-FREE FIRE-RETARDANT A2 CORE – the main core of TECHNOPANEL FR-A2-ACP that it has the capability of reducing/stops flame spread for a specified intensity and/or duration, low smoke and delays/stops heat penetration across it. It acts as a thermal insulation barrier where the role is to turn polymer into a char, which separates the flame from the material.

There are two important components that can be used as a fire retardant core for polymer applications. These components decompose at high temperatures absorbing considerable amounts of heat in the process. In addition to behaving as a fire retardant, it is very effective as a smoke suppressant when applied to polymers such as polyethylene.

The A2 FR components are:

Mg (OH)₂ Magnesium Hydroxide, AL (OH)₃ Aluminum Hydroxide & CaCo₃ Calcium Carbonate

In addition to the performance of the FRPE core, it is Halogen-free that limits the use of hazardous substances on the product. The drive for creating these products is associated with the green movement as well as health concerns. When fire breaks out and harmful substances contained in plastics are ignited, toxic fumes are released into the surrounding area. Therefore, compliance with these directives is important in the preservation of life and the environment.

5. POLYESTER COATING – a seven micrometer (7µm) polyester-based coating for the back aluminum sheet that serves as an aid in protecting TECHNOPANEL FR-ACP from risks of exposure to corrosion on the back surface of the panel after installation.

6. PROTECTIVE FILM - The decorative surface is being covered by an 80 micrometer thick self-adhesive protective film to protect it from scratch and any possible damages during processing, storage and installation. It is composed of two layers, the White surface with TECHNOPANEL logo on the outer side to deflect ultraviolet rays and the Black surface from the inner side to prevent ultraviolet rays from penetrating the inner surface.

III. Product Dimension

1. Thickness : 3mm, 4 mm, 5mm and 6 mm
2. Width : min 1240mm to max 1600 mm
3. Length : 5800 mm
Provision: or under customer's requirement..

Note: Technopanel's standard stock is 5800 x 1240 mm (L x W).

4. Tolerances

Size	Permissible Tolerance
Length ,mm	±3
Width, mm	±2
Thickness,mm	±0.2
Deviation of diagonal, mm	≤5
Out of straight at sides, mm/m	≤5
Warp, mm/m	≤5

IV. Surface Visual Quality

The appearance of decorative surface shall not have any damages, irregularities and abnormalities. It shall be inspected in accordance with the appearance criteria for Aluminum Composite Panel (Outside and Inside Cladding) with maximum allowable blemishes and defects on the criteria.

V. Extrapolated Product Properties

1. Panel Weight Density

ACP Thickness (mm)	Panel Weight (kg/sq.m)
4	≤ 8 KG
5	≤11KG
6	≤14KG

2. Coating Performance

Test Item	National / International Standard	Technopanel Actual and Test Value
Coating Thickness, ISO 2360/2003	≥25 μm	31 μm
Gloss Deviation, ISO 2813/1978	If gloss ≥ 70, max permissible deviation ≤ 5 If gloss < 70, max permissible deviation ≤10	60 - 64
Color Deviation, ASTM D2244-07	≤ 2.0 dE	0.6 dE
Pencil Hardness, ISO 15184/1998	≥HB	3H
Coating Flexibility, ASTM D4145-83	≤2T	0T
Adhesion Grade, ISO 2409/2007	in grid way: Grade 0 in circle way: Grade 1	in grid way: Grade 0 in circle way: Grade 1
Impact Resistance, ISO 6272-2/2002	No peel-off, no crack at 50 kg.cm	No peel-off, no crack
Abrasion Resistance, ASTM D968-05	≥ 5 L/um	≥ 5.5 L/um
Hot Water Resistance, ISO 2409/2007	No color change, crack & peel-off at 98~100C in 120 min	No color change, no crack & no peel-off
Stain Resistance, ASTM D1308	No Change	No Change
Acid Resistance, ASTM D1308-02		
Alkali Resistance, ASTM D1308-02		
Oil Resistance, ASTM D1308-02		
Solvent (Cleaner) Resistance, ASTM D1308-02		
Brush Resistance, ASTM D1308-02	≥10000 times of no change	No change
Salt Fog Resistance, ASTM B117-07	No change	No change
Aging and Weather Resistance Color Deviation Gloss Retention Grad. Other Aging Performance	≤ 3.0 ≥ Grade 2 Grade 0	0.6 Grade 2 Grade 0

3. Mechanical Properties

PROPERTIES	RESULTS	TEST STANDARD
Thermal Conductance	5.79Btu/hr.ft F(32.9W/m2.0k)	2.0 ASTM C518
Tensile Strength	≥40Mpa	ASTM E8
Yield Strength	≥30Mpa	ASTM E8
Elongation	≥3%	ASTM E8
Deflection Temperature under load	211 °C	ASTM D 648
Peel Off Strength	≥7N/mm	ASTM D 903
Linear Thermal Expansion	2.4mm/m at 100 °C Temperature difference	EN1999 1-1
Sound Absorption Factor α s	0.05 dB	ISO 354
Sound Transmission Loss Rw	27 dB	ISO 717-1
Loss Factor d	0.004 dB	EN ISO 6721
Thermal Properties R	0.002 m2K/W	DIN 52612

4. Fire performance Properties

Classification of Fire	Class -A2, S1, d0 – Passed	EN13501-1:2007+A1:2009 clause 8 和 NFPA285/BS685 3 UBC-17-5
Surface Burning Characteristics (both with skin & without skin)	Class A	ASTM E84
Resistance to Spread of Flame	Class-A Min	Appendix-11 UIC-564-2
Deterioration of Visibility of Smoke	Class- A Min	Appendix-15 UIC-564-2
Limiting Oxygen Index	≥32	IS: 13501
Toxicity	Less than 1	NCD-1409
Heat Release Rate	R1(HL3) 50KW/M2	ISO 5660-1
Composition of Core	Inorganic Compound: ≥90% Organic Compound: ≤10%	Fourier Transform Infrared Spectroscopy(FTIR)

The data in the technical document are general information and Technopanel has the right to change due to product changes, improvements and other factors pertaining to product performances and standard requirement.

Please contact us for further information:
TQNEYAT AL-ALWAH FACTORY (TECHNOPANEL)
Technical Engineering Department Riyadh-New
Kharj Road
Madaen Industrial Zone Building 212 – 217
P.O. Box 10342, Riyadh 11433 Tel:
+966-11-2447755/
Mob No: 0500230908
Fax: +966-11-242904

ACP OUTGOING QUALITY ASSURANCE REPORT



BATCH NO. 12017 - 3175 - A
 CUSTOMER STOCK
 PRODUCT CODE HET - 104 G
 COLOR METALLIC SIGNAL WHITE
 STANDARD TECHNOPANEL

PRODUCTION DATE 30 - 04 - 2017
 PRODUCTION LINE LINE - 3
 TOTAL FINISHED GOOD AREA 78.67 SQ.M (96.94% YIELD)
 DECORATIVE SURFACE SIZE 1240 x 0.43 - 1920 KG
 (Width x Thickness, Net Weight)

TEST ITEM	TEST STANDARD	TEST RESULT	JUDGEMENT	REMARKS
Coating Thickness	225 µm (Outside Wall) 216 µm (Inner Wall)	31 - 32 µm	PASSED	
Pencil Hardness	2H	3H	PASSED	
Impact Resistance	No peel-off, no crack at 50 Kg.cm	GOOD	PASSED	
Gloss Deviation	gloss \geq 70, max permissible deviation \leq 5 gloss $<$ 70, max permissible deviation \leq 10	if \geq 70 85 - 87 if $<$ 70	PASSED	
Coating Flexibility	52T (Outside Wall) 53T (Inner Wall)	0 T	PASSED	
Adhesion Grade	In grid way: Grade 0 In circle way: Grade 1	0 GRADE	PASSED	
Hot Water Resistance	No color change at 98~100C in 120 min	NO CHANGE	PASSED	
Color Appearance	same with master sample	SAME	PASSED	
Heat Deflection	\geq 105 C (Outside Wall) / \geq 95 C (Inner Wall)	116.1	PASSED	
Color Deviation	\leq 2.0 (Outside Wall only)	color value (L) 91.3 - 91.4 color dev from reference (dE) 0.4 - 0.6	PASSED	
Peeling Strength	\geq 7.0 N/mm	8.5 N/mm (Front) 8.7 N/mm (Back)	PASSED	
Area Density	\pm 0.5 Kg/sq.m	10.01 mm	PASSED	
Thickness	\pm 0.2 mm	6.01 mm	PASSED	
Width	Standard Tolerance is \pm 2.0 mm Standard Range is 1220-1650 mm	1240 mm	PASSED	

ELIGIBILITY: Eligible

Not Eligible, Degrade, or Warehouse Not Eligible, Scrap

Checked by: 
 QA Engineer



Prepared by: 
 Laboratory Personnel

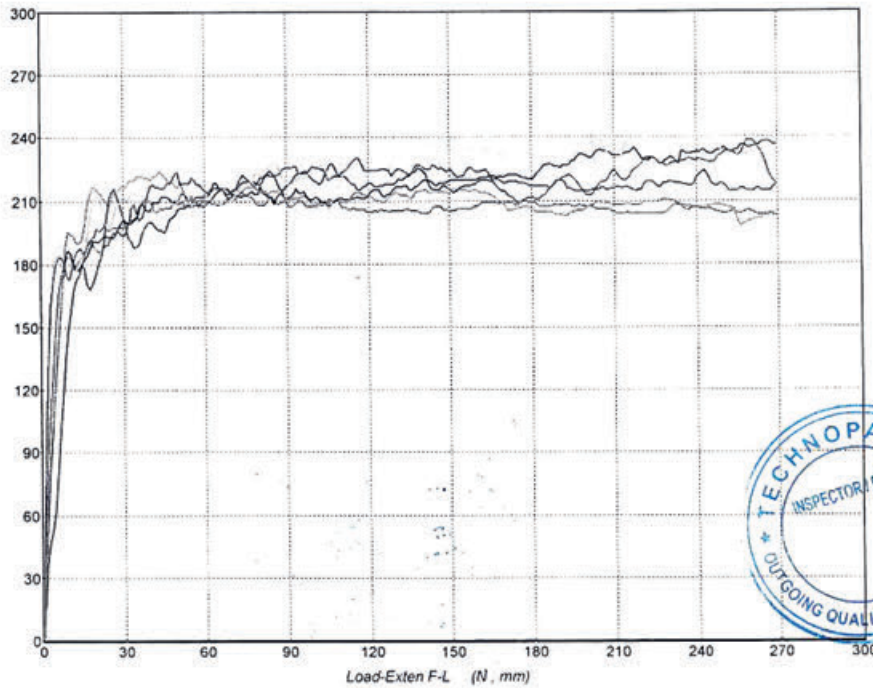
Techno Panel 泰科诺(沙特)有限公司 180° PEELING TEST REPORT 剥离试验报告

Product Name:	产品名称: 104 G FR	Test Date:	试验日期: 30 04 2017
Model No:	产品型号: 104 G FR	Standard:	试验标准: TECHNOPANEL
Production Date:	生产日期:	Temperature:	试验温度: 23.0 °C
Sample Location:	取样位置: TECHNOPANEL	Humidity:	试验湿度: 65.0 %
Operator:	试验员: RATHEESH KR	Velocity:	试验速度: 300.00 mm/min

Remarks: 备注:

Sample #: 试样号: 1 - 3 Face 面板, 4 - 6 Back 底板

Sample #:	Width:	Thickness:	Peel Length:	Max. Peeling Force:	Min. Peeling Force:	Avg. Peeling Force:	Avg. Strength:
试样号	宽度	厚度	剥离长度	最大剥离力	最小剥离力	平均剥离力	平均剥离强度
No	mm	mm	mm	N	N	N	N/mm
1	25.00	6.01	269.3	226.96	194.88	216.28	8.7
2	25.00	6.01	270.0	213.74	203.57	207.26	8.3
3	25.00	6.01	269.5	234.88	207.45	218.55	8.7
4	25.00	6.01	269.7	240.97	199.53	225.95	9.0
5	25.00	6.01	269.5	223.59	202.83	211.21	8.4
6	25.00	6.01	269.7	230.11	209.09	220.68	8.8



ACP OUTGOING QUALITY ASSURANCE REPORT

BATCH NO. 08717 - 3125 - A
 CUSTOMER STOCK
 PRODUCT CODE HET - 165 GT FR ACP
 COLOR IVORY WHITE
 STANDARD TECHNOPANEL

PRODUCTION DATE 27 - 03 - 2017
 PRODUCTION LINE LINE - 1
 TOTAL FINISHED GOOD AREA SQ.M (100% YIELD)
 DECORATIVE SURFACE SIZE 1240 x 0.50 - 792 KG
 (Width x Thickness, Net Weight)



TEST ITEM	TEST STANDARD	TEST RESULT	JUDGEMENT	REMARKS
Coating Thickness	225 µm (Outside Wall) ≥16 µm (Inner Wall)	32 - 34 µm	PASSED	
Pencil Hardness	2HB	3H	PASSED	
Impact Resistance	No peel-off, no crack at 50 kg.cm	GOOD	PASSED	
Gloss Deviation	gloss ≥ 70, max permissible deviation ≤ 5 gloss < 70, max permissible deviation ≤ 10	glossiness value if ≥ 70 if < 70 69 - 72	PASSED	
Coating Flexibility	52T (Outside Wall) 53T (Inner Wall)	0 T	PASSED	
Adhesion Grade	In grid way: Grade 0 In circle way: Grade 1	0 GRADE	PASSED	
Hot Water Resistance	No color change at 98~100C in 120 min	NO CHANGE	PASSED	
Color Appearance	same with master sample	SAME	PASSED	
Heat Deflection	≥ 105 C (Outside Wall) / ≥ 95 C (Inner Wall)	116.1	PASSED	
Color Deviation	≤ 2.0 (Outside Wall only)	color value (L) 92.6 - 92.7 color dev from reference (dE) 0.4 - 0.5	PASSED	
Peeling Strength	≥ 7.0 N/mm	8.1 8.6 N/mm (Front) N/mm (Back)	PASSED	
Area Density	± 0.5 kg/sq.m	6.9 Kg/sq.m	PASSED	
Thickness	± 0.2 mm	4 mm	PASSED	
Width	Standard Tolerance is ± 2.0 mm Standard Range is 1220-1650 mm	1240 mm	PASSED	

ELIGIBILITY: Eligible Not Eligible, Degrade to Warehouse Not Eligible, Scrap

Approved by:

Checked by:

Checked by:

Prepared by:



Certificate of Compliance



You have been awarded:

Intertek Warnock Hersey Mark for Metal Wall Panels

ASTM E84 (2016)

Certificate number: WHI17 – 30486701

Organization:

Tqneyat Al Alwah (Panels Technology Factory, Technopanel)

P.O. Box 10342, Bldg 214 – 217
Al Madaen Industrial Zone, New Kharj Road
Riyadh 11433, Kingdom of Saudi Arabia

This is a certificate of conformity to certify that the bearer has successfully completed the requirements of the above scheme which include the testing of products, the initial assessment of their Factory Production Control and are subject to continuing annual assessments of their continued Factory Production Control compliance and testing of samples of products taken from production (as applicable to the scheme) and has been registered within the scheme for the products detailed in the accompanying schedule.

Product:

FR B1 Aluminum Composite Panel

Technopanel Fire-Retardant B1 Aluminum composite panel (FR-ACP) is a product consisting of two aluminum sheets bonded to each side of a halogen-free fire-retardant polyethylene core using 50 to 80 microns of approved adhesive. Panels are available in 4mm, 5mm, or 6mm thickness.

RATINGS

ASTM E84	Flame Spread Index	Smoke Development Index
Panel exposed	5	20

For full details of the certified product please refer to Spec ID [41787](#).

Certification body: Intertek Testing Services NA, Inc.

Initial registration: July 4, 2017

Date of expiry: December 31, 2018

Issue status: 6

Arlington Heights, Illinois, USA
Reviewed and Approved



Dustin Behling
Certification Coordination Manager
Name

Dustin Behling
Signature

11 Jan 2018
Date

Registered address:
Intertek Testing Services NA, Inc. 545 E. Algonquin Rd., Arlington Heights, IL 60005 USA

www.intertek.com

The certificate and schedule are held in force by regular annual surveillance visits by Intertek Testing & Certification Ltd and the reader or user should contact Intertek to validate its status. This certificate remains the property of Intertek Testing & Certification Ltd and must be returned to them on demand. This Certificate is for the exclusive use of Intertek's Client and is provided pursuant to the Certification agreement between Intertek and its Client. Intertek's responsibility and liability are limited to the terms and conditions of the agreement. Intertek assumes no liability to any party, other than to the Client in accordance with the agreement, for any loss, expense or damage occasioned by the use of this certificate. Only the Client is authorized to permit copying or distribution of this certificate and then only in its entirety. Use of Intertek's Certification mark is restricted to the conditions laid out in the agreement. Any further use of the Intertek name for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by Intertek. Initial Factory Assessments and Follow up Services are for the purpose of assuring appropriate usage of the Certification mark in accordance with the agreement, they are not for the purposes of production quality control and do not relieve the Client of their obligations in this respect.

**Arconic Architectural Products SAS**

2, rue Marie Curie
68500 Merxheim, France
Tel. +33 3 89 74 46 00
Reynolux.Service@arconic.com
Reynobond.Service@arconic.com
www.arconicarchitecturalproducts.com

10 October,2018

To Whom It May concern

Arconic Architectural Products SAS, a manufacturer duly established under the laws of France, having its principal place of business at 2 rue Marie Curie, F-68500 Merxheim, France.

We confirm that the product supplied to Alutex Aluminum Company in Riyadh -Saudi Arabia for Sweilam Tower is Aluminum Composite Panel (FR) standard.

For and on behalf of
Arconic Architectural Products SAS

Eng. Ali Maher AbuAli
Regional Sales Manager – ME

Arconic Architectural Products SAS
2 rue Marie Curie
F - 68500 Merxheim
Siret 916 220 502 000 71

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Tqneyat Al Alwah (Panels Technology Factory, Technopanel)

Main Site: Bldg 214-217 Al Madaen Industrial Zone New Al Kharj Road,
PO Box 10342 Riyadh 11433 Kingdom of Saudi Arabia

Additional Site: Tqneyat Al Alwah (Panels Technology Factory,
Technopanel), King Faisal Road, Opp. Municipality of Malham, Riyadh,
Kingdom of Saudi Arabia

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 9001:2015

The management system is applicable to:

Manufacturing of Aluminium Composite Panel

Certificate Number:
180735-01

Initial Certification Date:
05 August 2018

Date of Certification Decision:
05 August 2018

Issuing Date:
05 August 2018

Valid Until:
04 August 2021



Calin Moldovean
President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory
Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United
Kingdom

Intertek Certification Limited is a
UKAS accredited body under
schedule of accreditation no. 014.



GIESSE®

is proud to present this award

to

ALUTECH FACTORY
Riyadh, Saudi Arabia

for the outstanding loyalty and commitment to GIESSE solutions for the
production of top-performing aluminium windows and doors for the year

2012


Marina Doria
Branch Manager – GIESSE GULF GROUP


Marco Lambertini
Chairman – GSG INTERNATIONAL S.p.A.

GIESSE trade mark is registered under the exclusive property of GSG International S.p.A. via Tubertini, 1 - 40054 Budrio (Bo) Italy



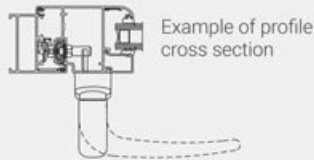
OUTWARD OPENING MULTI-POINT LOCKING SYSTEM FOR SIDE-HUNG

Giesse has developed different fastening systems for Side-Hung outward opening casement windows.

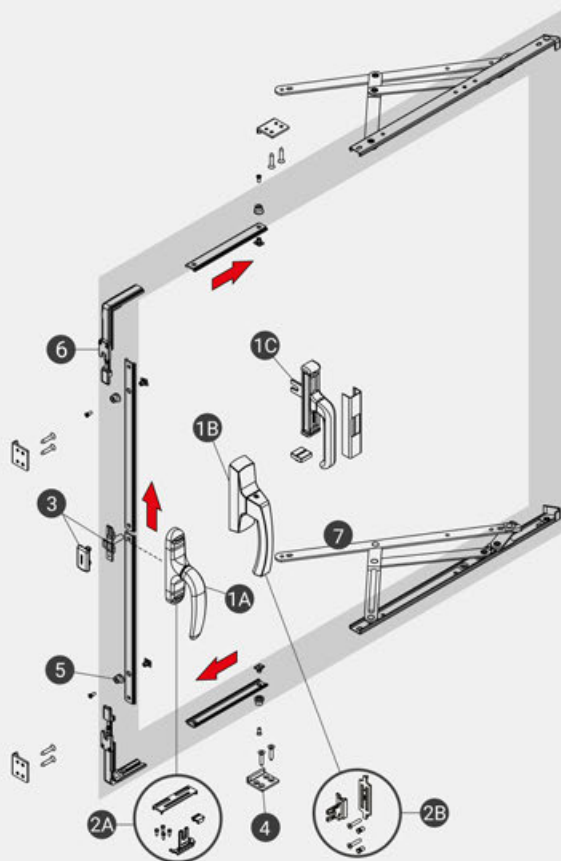
- 1) Fastening systems operated with a cremone;
- 2) Fastening systems operated with a window handle and internal mechanism.

In both cases Giesse allows to make Side-Hung windows with locking points on 3 sides of the window to maximize its air-water-wind tightness.

SIDE-HUNG WINDOW ONE-WAY WITH CREMONE



	Unica cremone	01150N
1A	Unica key cremone	01151N
	Asia cremone outward 0-180	01063
2A	Unica kit	20 mm 02407
		35 mm 02408
		45 mm 02409
		55 mm 02410
1B	Asia cremone outward 0-90	01077
2B	Asia kit	20 mm 02495
		28 mm 02496
		35 mm 02497
		45 mm 02498
		55 mm 02499
1C	Nova cremone fork	01114
	Nova cremone fork with block	01116
	Rod drive device	pin 9,5 mm 04098
		pin 18,5 mm 04099
pin 40 mm 04091		
4	Curtain wall striker	01266K 01267K
5	Adjustable fastening pawl	04030
6	Corner drive	04019K
		04020K
7	Giesse Side-Hung arms	See pag. 22-24



OUTWARD OPENING MULTI-POINT LOCKING SYSTEM FOR TOP-HUNG

Giesse has developed different fastening systems for Top-Hung outward opening casement windows.

- 1) Fastening systems operated with a cremone;
- 2) Fastening systems operated with a window handle and internal mechanism.

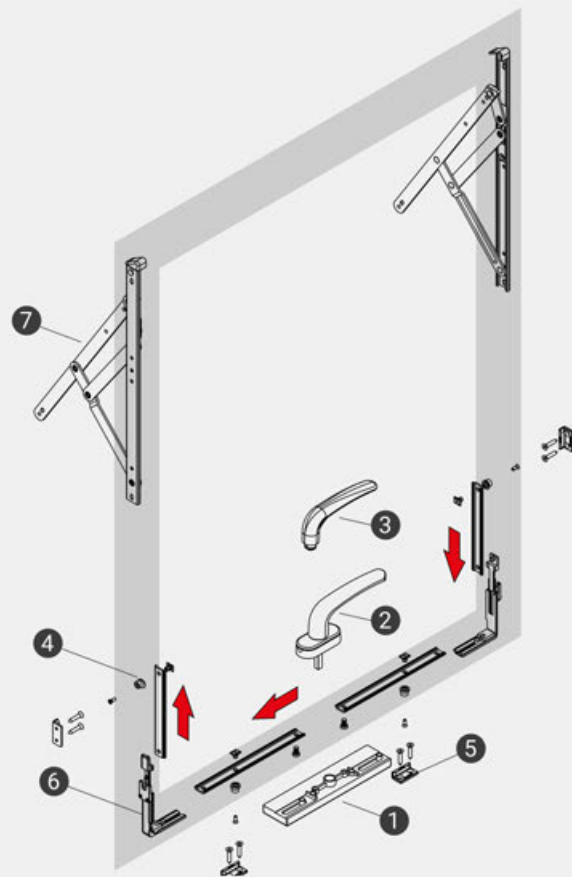
In both cases Giesse allows to make Top-Hung windows with locking points on 3 sides of the window to maximize its air-water-wind tightness.

TOP-HUNG WINDOW ONE-WAY WITH HANDLE



Example of profile cross section (1+2)

1	Mech. GHIBO CW1 stroke = 26 mm	02013
2	Prima window handle	02484
3	Removable pull handle	02016500
4	Adjustable fastening pawl	04030
5	Curtain wall striker	01266K 01267K
6	Corner drive	04019K 04020K
7	Giesse Top-Hung arms	See pag. 22-24

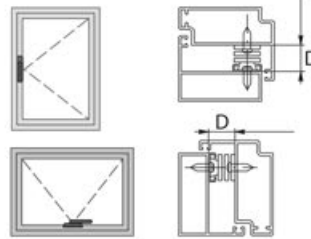


GS HD TYPE M

GS HD type M Arms are suitable for both Top and Side-Hung windows of medium-small size and with medium / low load capacities. They are particularly suitable for small sash windows. The arms are sold in pairs. Each box holds six pairs.



Tested up to
30,000 cycles



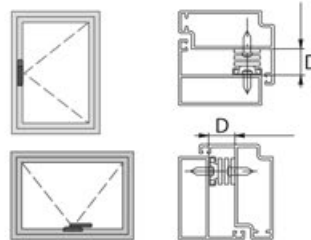
Description	Item	Type of opening	Arm base width (mm)	Sash frame distance D (mm)	Arm length (mm)	Max opening angle	Sash dimensions Top-Hung			Sash dimensions Side-Hung		
							Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)
GS HD - 8" type M	08201	Top	18	13,5+0,5	214	70°	350	1200	12	-	-	-
GS HD - 10" type M	08202	Top - Side	18	13,5+0,5	270	87°	400	1200	16	1200	550	15
GS HD - 12" type M	08195	Top - Side	18	13,5+0,5	310	87°	550	1200	20	1200	600	16
GS HD - 14" type M	08196	Top - Side	18	13,5+0,5	358	87°	650	1200	22	1200	600	17
GS HD - 16" type M	08197	Top - Side	18	13,5+0,5	412	87°	750	1200	24	1200	650	20
GS HD - 18" type M	08198	Top - Side	18	13,5+0,5	459	87°	850	1200	26	1200	650	21
GS HD - 20" type M	08193	Top	18	13,5+0,5	512	40°	1000	1200	28	-	-	-
GS HD - 24" type M	08194	Top	18	13,5+0,5	615	40°	1100	1200	35	-	-	-

GS HD TYPE A

GS HD type A arms are extremely versatile articles, suitable for both Top and Side-Hung windows with medium / low load capacities. They are particularly suitable for small windows or ventilation skylights. The arms are sold in pairs (comprising two identical, or symmetrical arms) in boxes of 6 pairs.



Tested up to
30,000 cycles



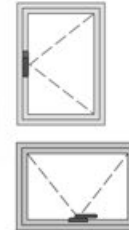
Description	Item	Type of opening	Arm base width (mm)	Sash frame distance D (mm)	Arm length (mm)	Max opening angle	Sash dimensions Top-Hung			Sash dimensions Side-Hung		
							Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)
GS HD - 10" type A	08127N	Top - Side	18	15,5+0,5	261	84°	400	1200	16	1200	550	14
GS HD - 12" type A	08128N	Top - Side	18	15,5+0,5	305	85°	550	1200	18	1200	600	16
GS HD - 14" type A	08129N	Top - Side	18	15,5+0,5	351	87°	650	1200	20	1200	600	18
GS HD - 16" type A	08130N	Top - Side	18	15,5+0,5	407	87°	750	1200	21	1200	600	20
GS HD - 18" type A	08831N	Top - Side	18	15,5+0,5	457	87°	850	1200	24	1200	650	22
GS HD - 20" type A	08132N	Top - Side	18	15,5+0,5	513	42°	1000	1200	27	-	-	-
GS HD - 22" type A	08133N	Top	18	15,5+0,5	563	40°	1100	1200	30	-	-	-
GS HD - 24" type A	08134N	Top	18	15,5+0,5	614	40°	1200	1200	32	-	-	-



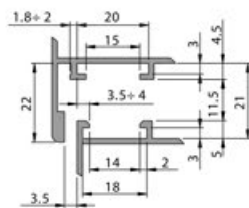
OUTWARD OPENING ARMS

GS HD EURO GROOVE

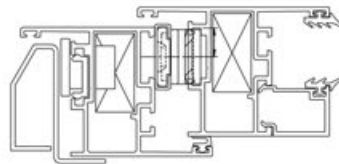
TS-type GS HD arms can be applied on European groove systems (Euro groove central gasket). Type-TS GS HD arms are suitable for medium size / weight outward opening Side-Hung or Top-Hung windows (see table). Since the upper part of the arm is asymmetrical, within the pair of arms we will have a right and a left; this asymmetrical geometry of the arm improves the return and closing of the sash. The window opening can also be frictioned by turning the grub screw on the slider.



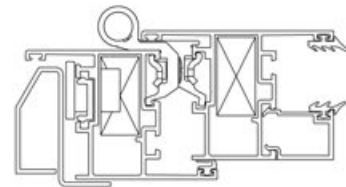
Tested up to
30,000 cycles



Specific dimensions Euro groove system



Euro groove profile with arm installed



Euro groove profile with flash base hinge installed

Description	Item	Arm length (mm)	Sash dimensions Top-Hung				Sash dimensions Top-Hung			
			Max opening angle	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)	Max opening angle	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)
GS HD – top / Side-Hung 10° Euro groove	08349	259	50°	650	1500	50	50° 84° (*)	1500	650	35
GS HD – top / Side-Hung 16° Euro groove	08350	412	30° 50°	800	1500	100 55	30° 50°/90° (*)	1600	700	60 42
GS HD – top / Side-Hung 22° Euro groove	08351	567	20° 45°	1500	1700	100 80	-	-	-	-
GS HD – top / Side-Hung 28° Euro groove	08352	711	15°	2000	1700	100	-	-	-	-

(*) for window cleaning only.

GS HD TYPE TS

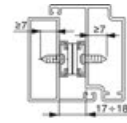
Tested up to
30,000 cycles



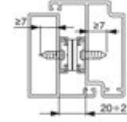
Description	Item	Arm length (mm)	Sash frame distance (mm)	Loose rivet	Sash dimensions Top-Hung				Sash dimensions Side-Hung			
					Max opening angle	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)	Max opening angle	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)
GS HD – 10° type TS	08340	259	16,5	No	50°	650	1500	50	50°/84°	1500	660	35
GS HD – 10° type TS – L/R	08341	259	16,5	Yes	50°	650	1500	50	50°/84°	1500	660	35
GS HD – 16° type TS	08342	259	16,5	No	30° 50°	800	1500	100 55	50°/90° 30°	1600	760 700	42 60
GS HD – 16° type TS – L/R	08343	259	16,5	Yes	30° 50°	800	1500	100 55	30°/50° 90°/30°	1600	760 700	42 60

PARALLEL ARMS

They are available in single and double cross versions for the heavier casements of considerable dimensions. It is possible to combine single-cross arms with double-cross arms when the arm thickness is the same. For sashes weighing > 60 kg or sized > 1250 x 1250 mm automation is required.



Single and double parallel arm 16,9 mm



Single and double parallel arm 20 mm

Description	Item	Sash-frame distance (mm)	Arm length (mm)	Max opening (mm)	Max height (mm)	Max width (mm)	Max weight (kg)
Parallel arm 16,9	0199001	16,9 +1/-0	470	180	1000	1000	100
Double parallel arm 16,9	0199101		940	180	2000	2000	200
Parallel arm 20	0199201	20 +1/-0	470	180	1000	1000	100
Double parallel arm 20	0199301		940	180	2000	2000	200

MECHANISMS FOR PARALLEL OPENING: CW BAR WITH CREMONES



Item	Description	Quantity
04100V	Cremones mechanism	2 pcs
04135	Cremones cover	2 pcs
04159	Handles	1 pc (pair)
07843	Bar (950 / 1150 / 1450 mm)	1 pc
07844		
07845		




MECHANISMS FOR PARALLEL OPENING: CW BAR WITH WINDOW HANDLES

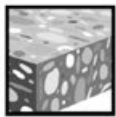


Item	Description	Quantity
04126	Window handle mechanism	2 pcs
04142	Window handle cover	2 pcs
04159	Handles	1 pc (pair)
07843	Bar (950 / 1150 / 1450 mm)	1 pc
07844		
07845		



HSA Stud anchor

	Anchor version	Benefits
	HSA Carbon steel with DIN 125 washe	<ul style="list-style-type: none"> - Fast & convenient setting behaviour - Reliable ETA approved torquing using impact wrench with torque bar for torque control - Small edge and spacing distances - High loads - Three embedment depths for maximal design flexibility - M12, M16 and M20 ETA approved for diamond cored holes using DD 30-W and matching diamond core bit - Suitable for pre- and through fastening
	HSA-R Stainless steel A4 HSA-R2 Stainless steel A2 with DIN 125 washer	
	HSA-BW Carbon steel with DIN 9021 washer	



Concrete



Small edge distance and spacing



Fire resistance



Corrosion resistance



Diamond drilled holes



European Technical Approval



CE conformity



PROFIS Anchor design software

Approvals / certificates

Description	Authority / Laboratory	No. / date of issue
European technical approval ^{a)}	DIBt, Berlin	ETA-11/0374 / 2012-07-19
Fire test report	IBMB, Braunschweig	3215/229/12 / 2012-08-09

a) All data given in this section according ETA-11/0374, issue 2012-07-19.

Basic loading data (for a single anchor)

All data in this section applies to

- Correct setting (See setting instruction)
- No edge distance and spacing influence
- Steel failure
- Minimum base material thickness
- Non-cracked Concrete C 20/25, $f_{ck,cube} = 25 \text{ N/mm}^2$

For details see Simplified design method

Mean ultimate resistance

Anchor size		M6			M8			M10		
Effective anchorage depth	h_{ef} [mm]	30	40	60	30	40	70	40	50	80
Tensile $N_{Ru,m}$										
HSA, HSA-BW	[kN]	8,0	9,5	9,5	11,0	17,0	17,3	17,0	23,7	29,4
HSA-R2, HSA-R	[kN]	8,0	10,0	11,9	11,0	17,0	19,2	17,0	23,7	33,2
Shear $V_{Ru,m}$										
HSA, HSA-BW	[kN]	6,8	6,8	6,8	11,0	11,1	11,1	19,8	19,8	19,8
HSA-R2, HSA-R	[kN]	7,6	7,6	7,6	11,0	12,9	12,9	23,7	23,7	23,7

Anchor size		M12			M16			M20		
Effective anchorage depth	h_{ef} [mm]	50	65	100	65	80	120	75	100	115
Tensile $N_{Ru,m}$										
HSA, HSA-BW	[kN]	23,7	35,1	43,5	35,1	48,0	66,4	43,5	67,0	82,7
HSA-R2, HSA-R	[kN]	23,7	35,1	46,5	35,1	48,0	66,4	43,5	67,0	82,7
Shear $V_{Ru,m}$										
HSA, HSA-BW	[kN]	31,0	31,0	31,0	53,6	53,6	53,6	87,1	90,1	90,1
HSA-R2, HSA-R	[kN]	30,8	30,8	30,8	59,3	59,3	59,3	87,1	96,5	96,5

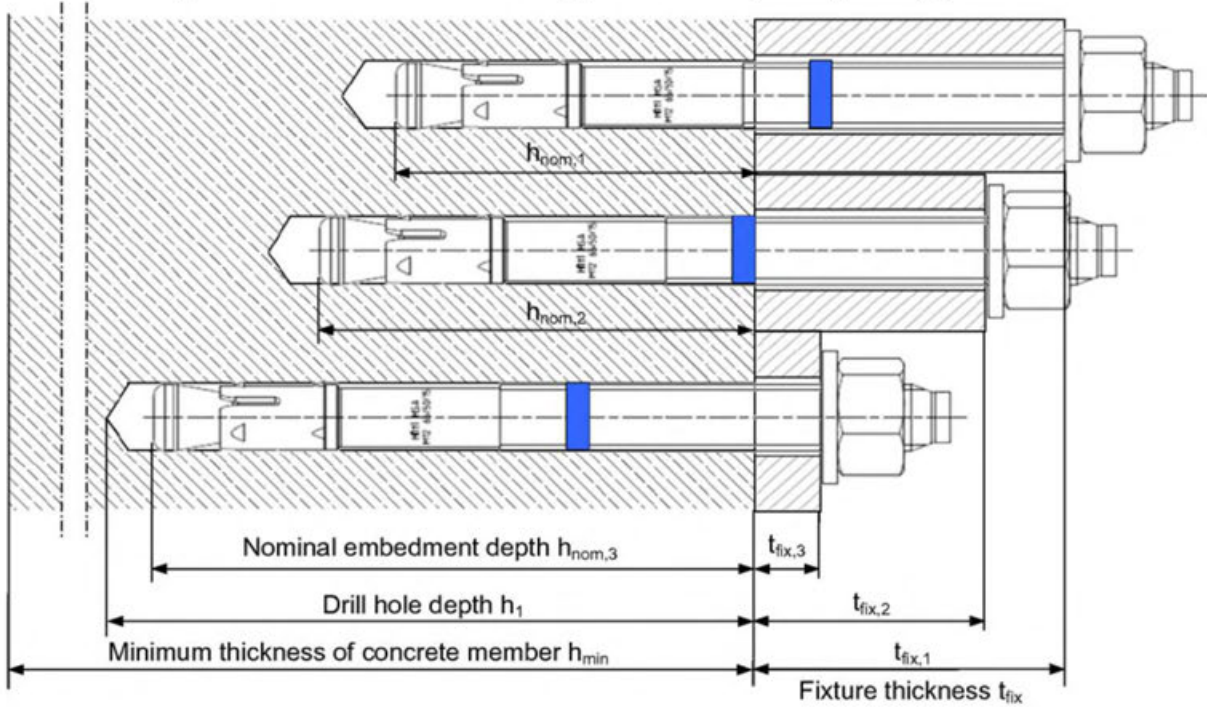
Characteristic resistance

Anchor size		M6			M8			M10		
Effective anchorage depth	h_{ef} [mm]	30	40	60	30	40	70	40	50	80
Tensile N_{Rk}										
HSA, HSA-BW	[kN]	6,0	7,5	9,0	8,3	12,8	16,0	12,8	17,9	25,0
HSA-R2, HSA-R	[kN]	6,0	7,5	9,0	8,3	12,8	16,0	12,8	17,9	25,0
Shear V_{Rk}										
HSA, HSA-BW	[kN]	6,5	6,5	6,5	8,3	10,6	10,6	18,9	18,9	18,9
HSA-R2, HSA-R	[kN]	7,2	7,2	7,2	8,3	12,3	12,3	22,6	22,6	22,6

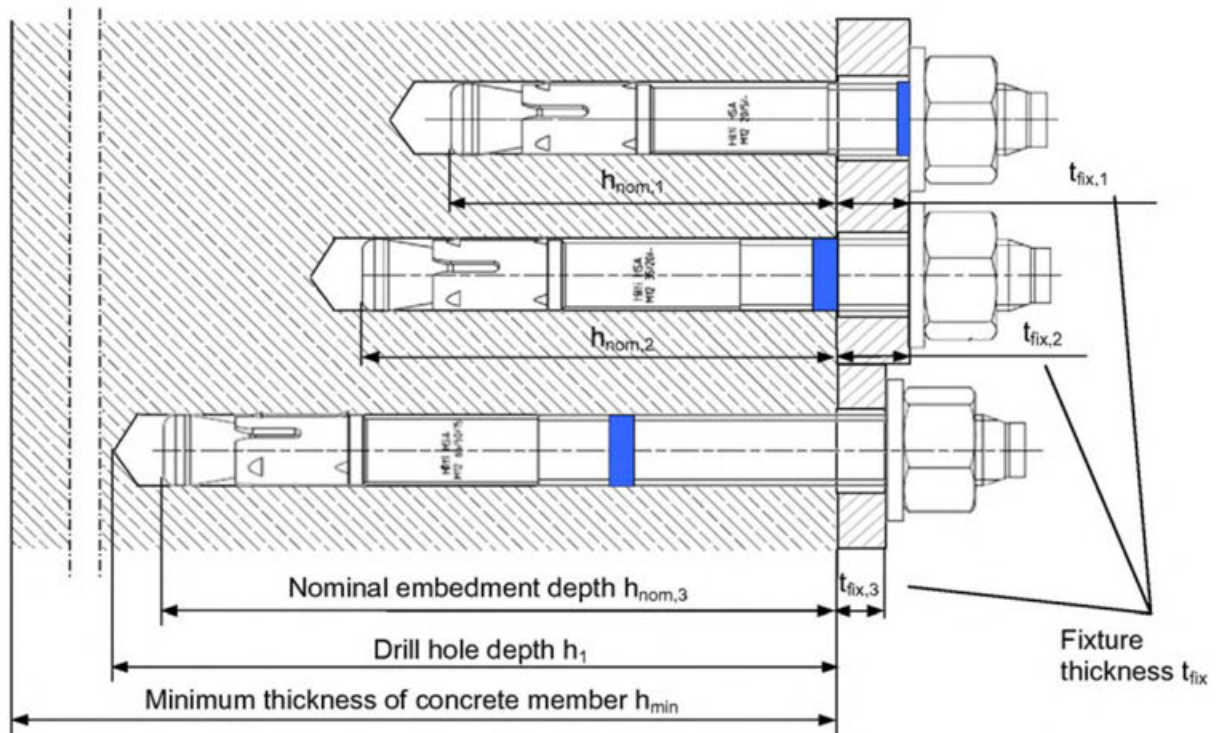
Anchor size		M12			M16			M20		
Effective anchorage depth	h_{ef} [mm]	50	65	100	65	80	120	75	100	115
Tensile N_{Rk}										
HSA, HSA-BW	[kN]	17,9	26,5	35,0	26,5	36,1	50,0	32,8	50,5	62,3
HSA-R2, HSA-R	[kN]	17,9	26,5	35,0	26,5	36,1	50,0	32,8	50,5	62,3
Shear V_{Rk}										
HSA, HSA-BW	[kN]	29,5	29,5	29,5	51,0	51,0	51,0	65,6	85,8	85,8
HSA-R2, HSA-R	[kN]	29,3	29,3	29,3	56,5	56,5	56,5	65,6	91,9	91,9

Setting details

One anchor length for different fixture thickness t_{fix} and the corresponding setting positions

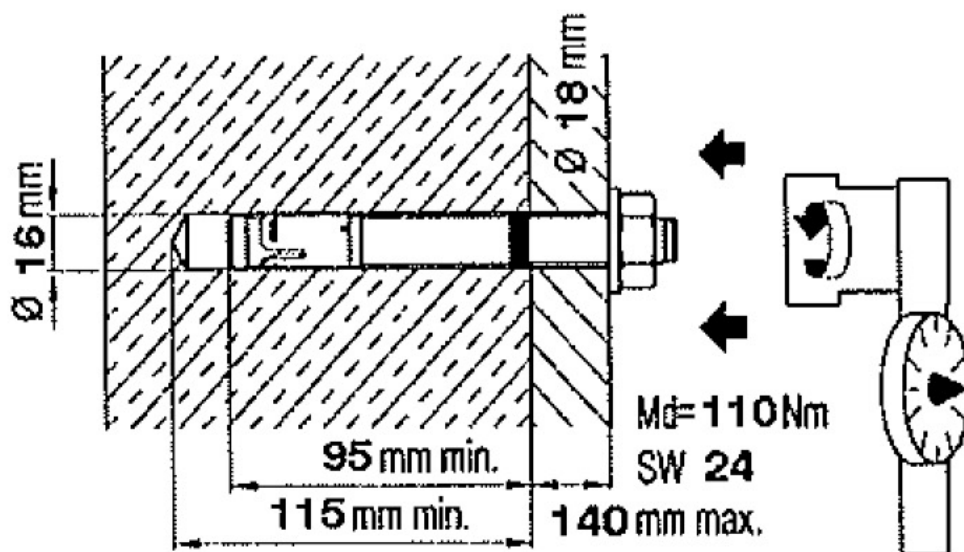
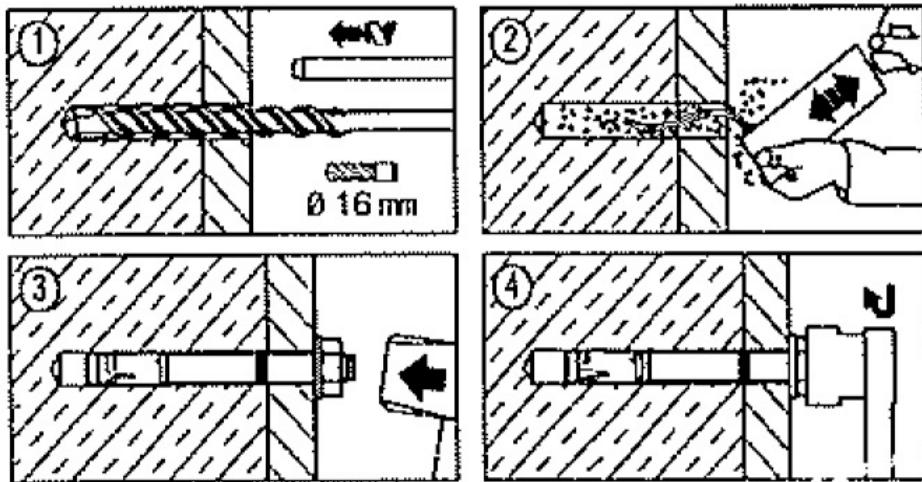


Different anchor length for different setting positions and the corresponding fixture thickness t_{fix}



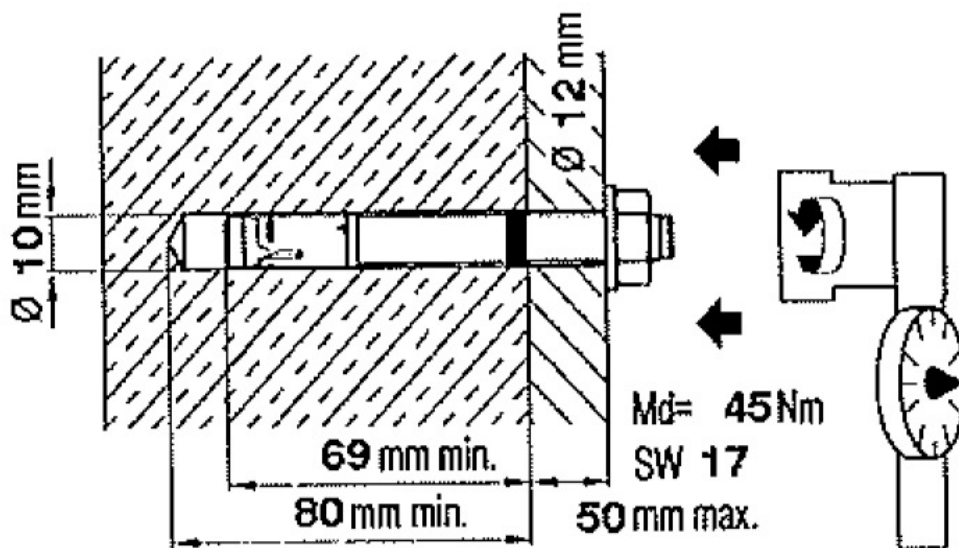
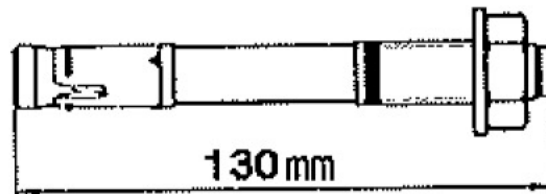
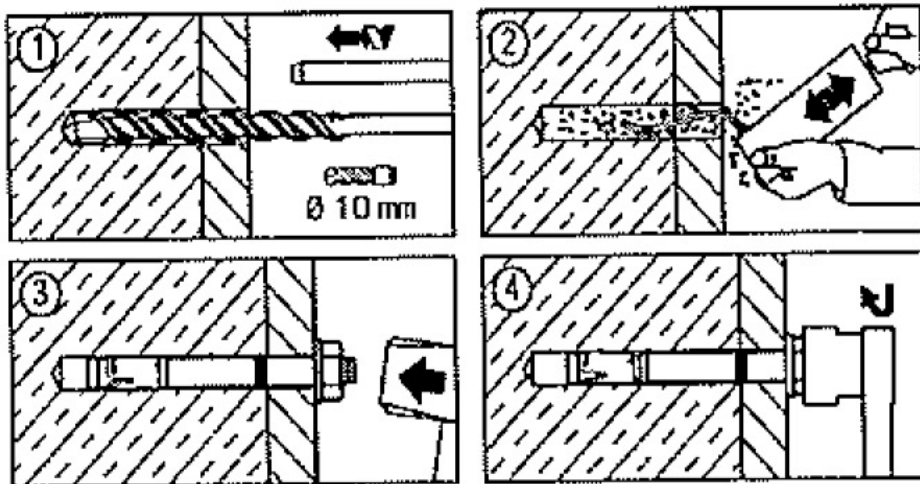
HST-R M16x255/140

376054



HST M10x130/50

271586



Product Information
High
Performance
Building

Dow Corning® 813C Construction and Concrete Silicone Sealant

FEATURES

- Good unprimed adhesion to a variety of substrates
- Neutral cure
- Low odor
- Conforms to ISO 11600-F-25LM
- Resistant to ozone, ultra-violet radiation and extreme temperatures
- Joint movement capability ±50%
- Excellent weatherability –virtually unaffected by sunlight, rain, snow, ozone and extreme temperatures of -40°C to 149°C

Neutral silicone sealant

APPLICATIONS

- *Dow Corning® 813C Construction and Concrete Silicone Sealant* is a one-part, neutral curing, low modulus silicone sealant particularly suitable for interior and exterior applications, such as external weather seals, expansion joints and perimeter joints in buildings and other types of construction. *Dow Corning 813C Silicone Sealant* offers durable adhesion to a range of porous and non-porous surfaces including concrete, masonry, brick, PVC-U, wood and some metals used in construction without danger of corrosion from the sealant.

TYPICAL PROPERTIES

Specification Writers: These values are not intended for use in preparing specifications. Please contact your local Dow Corning sales office or your Global Dow Corning Connection before writing specifications on this product.

Test*	Property	Unit	Value
	Cure system		Alkoxy
	Service temperature	°C	-40 to + 149
	Application temperature	°C	+5 to 50
CTM 97B	Specific gravity		1.51
CTM 364C	Extrusion rate	g/minute	240
CTM98B	Skin-over time (23°C, 50% R.H.)	minutes	20
CTM 95A	Tack-free time (23°C, 50% R.H.)	minutes	30
CTM 663A	Cure rate (23°C, 50% R.H.)		
	1 day	mm	2.0
	3 days	mm	4.0
	2mm thickness S2 dumb-bells (ISO 37/DIN 53 504)		
CTM 137A	Modulus 100%	MPa	0.45
CTM 137A	Tensile strength	MPa	1.9
CTM 137A	Elongation at break	%	700
	12x12x50mm size T.A. joint (ISO 8339/DIN 2-8339)		
CTM 677	Modulus 100%	MPa	0.35
CTM 677	Tensile strength	MPa	0.75
CTM 677	Elongation at break	%	380
CTM 99E	Hardness (Shore A)		29
ISO 7389	Elastic recovery	%	>90
ISO 9047	Joint movement capability	%	±50

*CTM: Corporate Test Method, copies of CTMs are available on request.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

ISO: International Standardization Organization.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARDS

Conforms to SNJF Façade.
ISO 11600-F-25LM.
DIN 18540 Class F.

HOW TO USE

Surface preparation

Ensure that surfaces to be sealed are clean, dry, sound and grease-free. Clean non-porous surfaced with *Dow Corning® R40 Universal Cleaner*, and dry thoroughly with a clean, lint-free cloth before application of sealant. Porous substrates such as concrete, brickwork, mortar, etc. must be mechanically cleaned of loose particles using a steel brush, sanding disc or any similar means.

Note: When using any solvent, always provide adequate ventilation. Avoid heat, sparks and open flames. Use solvent resistant gloves. Observe and follow all precautions listed on solvent container label.

Masking

Areas adjacent to the joints should be masked with tape to prevent contamination of the substrates and to ensure a neat sealant line. Masking tape should be removed immediately after tooling.

Priming

Primers are not usually required but might be needed for some specific substrates for maximum adherence. For specific advice, please contact your local Technical Services.

Back-up materials

Where back-up material is required, closed cell polyethylene backer rod is recommended. Back-up materials provide back pressure and avoid three sided adhesion that limits sealant movement capability.

Finishing

The joint should be tooled within 5 minutes of application to ensure good contact between the sealant and the substrate. Tooling of the sealant also gives a smooth, professional finish.

Clean-Up

Excess sealant may be cleaned off tools and non-porous surfaces whilst in an uncured state using *Dow Corning R40 Universal Cleaner*. If sealant is misapplied to porous substrates, it should be left until it is just cured and then removed by peeling, cutting or other mechanical means. Care should be taken not to damage plastic or coated surfaces.

JOINT DESIGN

The sealant joint width should be designed to accommodate the movement capability of the sealant. When designing joints using *Dow Corning 813C Silicone Sealant*, the minimum width should be 6mm. For joints between 6-12mm wide, a seal depth of 6mm is required. For joints above 12mm wide, a width to depth ratio of 2:1 should be used. In situations where fillet joints are needed, a minimum of 6mm sealant bite to each substrate is recommended. For joint dimensions with a width greater than 25mm or a depth greater than 15mm, please contact your local Technical Services.

Figure 1: Deep joint

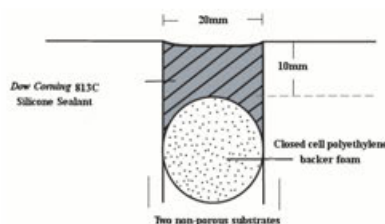


Figure 2: Shallow joint

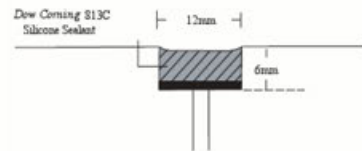
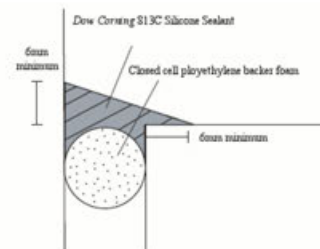


Figure 3: Fillet joint



TECHNICAL SERVICES

Your Dow Corning contact details (e-mails):

Technical inquiries:
eutech.info@dowcorning.com

Marketing:
construction.marketing@dowcorning.com

Quality Bond:
qualitybond@dowcorning.com

EHS inquiries:
europe.chs@dowcorning.com

Reach inquiries:
reachsupport@dowcorning.com

Your Technical Service contact details (phone):

Toll Free Numbers:
From Belgium +0800 80 522
From France +0805 54 04 39
From Germany +0800 52 50 258
From Italy +800 92 83 30
From Spain +900 813161
From United Kingdom
+0800 9172 071

All other countries:
For English +32 64 51 11 59

For French +32 64 51 11 59
For German +49 611 237503
For Italian +32 64 51 11 73
For Spanish +32 64 51 11 66
For Russian +7 495 725 43 19

Fax number from all countries:
+32 64 88 86 86

**HANDLING
PRECAUTIONS
PRODUCT SAFETY
INFORMATION REQUIRED FOR
SAFE USE IS NOT INCLUDED IN
THIS DOCUMENT. BEFORE
HANDLING, READ PRODUCT
AND MATERIAL SAFETY DATA
SHEETS AND CONTAINER
LABELS FOR SAFE USE,
PHYSICAL AND HEALTH
HAZARD INFORMATION. THE
MATERIAL SAFETY DATA
SHEET IS AVAILABLE ON THE
DOW CORNING WEB SITE AT
DOW CORNING.COM, OR FROM
YOUR DOW CORNING SALES
APPLICATION ENGINEER, OR
DISTRIBUTOR, OR BY CALLING
DOW CORNING CUSTOMER
SERVICE.**

USABLE LIFE AND STORAGE

Dow Corning 813C Silicone Sealant should be stored in cool and dry conditions.

When stored at or below 30°C in the original unopened containers, *Dow Corning* 813C Silicone Sealant has a usable life of 12 months from the date of production.

PACKAGING INFORMATION

Dow Corning 813C Silicone Sealant is supplied in 310ml cartridges packed in boxes of 12 and 600ml sausages packed in boxes of 20.

COLORS

Dow Corning 813C Silicone Sealant is available in the following colors: white, stone, sand, desert rose, grey,

red beige, pink coral, anthracite, brown, bronze, black, dark brown, custom color.

LIMITATIONS

Do not use *Dow Corning* 813C Silicone Sealant on bituminous substrates, substrates based on natural rubber, chloroprene or EPDM or on building materials and flexible plastics which might bleed oils, plasticizers or solvents. Do not use *Dow Corning* 813C Silicone Sealant in a totally confined space because the sealant requires atmospheric moisture to cure. *Dow Corning* 813C Silicone Sealant is not recommended for use on submerged joints or in joints where physical abuse or abrasion is likely to occur. Bleeding can occur on porous substrates such as marble, granite or other natural stones. On sensitive substrates, specific testing should be carried out.

This product is not suitable for areas where food contact is likely.

Dow Corning 813C Silicone Sealant is not recommended for structural glazing, insulated glazing or other glazing applications.

This product is neither tested nor represented as suitable for medical or pharmaceutical uses.

HEALTH AND ENVIRONMENTAL INFORMATION

To support Customers in their product safety needs, Dow Corning has an extensive Product Stewardship organization and a team of Product Safety and Regulatory Compliance (PS&RC) specialists available in each area.

For further information, please see our website, dowcorning.com or consult your local Dow Corning representative.

LIMITED WARRANTY INFORMATION – PLEASE READ CAREFULLY

The information contained herein is offered in good faith and is believed to be accurate. However, because conditions and methods of use of our products are beyond our control, this information should not be used in substitution for customer's tests to ensure that our products are safe, effective, and fully satisfactory for the intended end use. Suggestions of use shall not be taken as inducements to infringe any patent.

Dow Corning's sole warranty is that our products will meet the sales specifications in effect at the time of shipment.

Your exclusive remedy for breach of such warranty is limited to refund of purchase price or replacement of any product shown to be other than as warranted.

**DOW CORNING SPECIFICALLY
DISCLAIMS ANY OTHER
EXPRESS OR IMPLIED
WARRANTY OF FITNESS FOR A
PARTICULAR PURPOSE OR
MERCHANTABILITY.**

**DOW CORNING DISCLAIMS
LIABILITY FOR ANY
INCIDENTAL OR
CONSEQUENTIAL DAMAGES.**

We help you invent the future.™

dowcorning.com

No.: MCTSCL 10318
Dated: 12.09.2018**MANUFACTURER'S CERTIFICATE**

(To whomsoever it may concern)

We, Technical Seal Co. Ltd. a 100% owned subsidiary of ZAMIL GROUP under the umbrella of (ZAMIL GROUP HOLDING COMPANY) is a local manufacturer of the below mentioned item in Saudi Arabia.

Profile #	Die #	Description / Shape	ShA
A066001E	B002010E	E-2110 Sash Seal	70
A066002E	A015011E	CW/70/RUB/1	70
A066003E	Z003069E	CW70 RUB-2	70
A066004E	R014004E	235546, Reynolds System	70
A066005E	R014003E	235545	70
A066006E	R014012E	237351, Reynolds System	70
A066007E	R014005E	235547	70
A066008E	T026007E	EPDM GASKET	70

We are manufacturer of the above item in Saudi Arabia to customer "ALUMINUM SYSTEMS & TECHNOLOGY (ALUTECHS) – RIYADH". This certificate is issued against customer's request dt:12.09.2018.


Authorized Signature

**TECHNICAL SEAL COMPANY LTD.**

P.O. Box 7480 - Dammam 31462 - Saudi Arabia
Tel.: +966 13 8472703 / 1482 / 3138 - Fax: +966 13 8471485
A Saudi Close Stock Company - Paid Up Capital SAR.4,000,000
C.R. No. 2050014370

A subsidiary company of Zamil Chemicals & Plastic Holding Company

مصنع شركة موانع التسرب الفنية المحدودة

ص.ب. ٧٤٨٠ - الدمام ٣١٤٦٢ - المملكة العربية السعودية
هاتف: ٣١٣٨ / ١٤٨٢ / ١٣٨٤٧٢٧٠٣ - فاكس: ١٣٨٤٥ / ١٣٨٤٧١٤٨٥ +٩٦٦
شركة مساهمة سعودية مغلقة - رأس المال المدفوع ٤.٠٠٠.٠٠٠ ريال سعودي
س.ت. رقم ٢٠٥٠٠١٤٣٧٠
شركة تابعة لشركة الزامل للصناعات الكيماوية والبلاستيكية الفاخرة

TECHNICAL DATA SHEET

EPDM - 70 Shore(A) (Silicone Compatible). Dense Elastomeric Compression Seal - Extruded Profile.

Product Description:

Elastomer	: EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomer)
Vulcanization	: Salthbath curing.
Colour	: Black.
Surface Finish	: Smooth.
Physical Form	: Extruded profile as per customer requirement.
Application	: Glazing gasket, compression seal gasket, setting blocks and spacers.
Packing	: In rolls (coils) of convenient size packed in paper carton.

Storage Instruction:

- Shall be stored in its original packing under covered roof away from excessive heat sources and free from external causes of deformation.
- Shall not be stored under moist conditions.
- Storage temperature shall not be sub-zero or above 50°C.
- Shall be kept away from / shall not come in contact with liquid / semi liquid materials such as petrol, grease, any oils and acids.
- Stacking limit printed on the packing shall be followed to avoid deformation of packing boxes which will result in stress on the gaskets.

PHYSICAL PROPERTIES

<u>Property</u>	<u>Values</u>	<u>Unit</u>	<u>Test Method</u>
Material Hardness	70±5	Shore(A)	ASTM D 2240
Tensile Strength, min.	7.0	Mpa	ASTM D 412
Elongation@rupture, min.	200	%	ASTM D 412
Tear Strength, min.	17.5	kN/m	ASTM D 624
Compression set, 22hrs@100°C, max.	50	%	ASTM D 395

Information displayed on this document is informative only. Users/Specifiers must check the compatibility of the product's technical data with actual situation as materials and conditions vary with each intended application. Technical Seal Co. Ltd. accepts no liability therewith. Technical Seal Co., Ltd. reserves the right to change all or part of this specification without prior notice. This technical data sheet supersedes all previous editions relevant to this product.

COMFORT SA Slab 70

Characteristic	Symbol	Unit	Quantities and measured values	Standard
Description	SIIMCO stone wool products are made from volcanic rock - a natural material present in large quantities throughout the earth. These raw materials are natural basalt and dolomite coming from Saudi Arabia, our product is complied with ASTM C612 and EN 13162 standard.			
Thermal Conductivity	T	(°C)	24	EN 12 667
	λ	(W/m·K)	0.036	ASTM C518 ASTM C177
Density	ρ	(Kg/m ³)	70	EN 1062
Thickness	d	(mm)	30	EN 823 ASTM C303
Reaction to Fire Class	-	-	Non-combustible, Euro-class A1	EN 13 501-1 ASTM E136
Flame Spread	-	-	0	ASTM E84
Smoke Development	-	-	0	ASTM E84
Specific Thermal Capacity	c	(kJ/kg·K)	~ 1	EN 10 456 ASTM C518
Shot Contents	-	(%)	≤ 10% from the weight	ASTM C612
Water Vapour Sorption	-	(%)	< 1% by weight	ASTM C1104
Water Vapour Diffusion Resistance Factor	μ	-	~ 1	EN 12 086
Facing	<ul style="list-style-type: none"> • Un-faced • FSK: Single or Double Faced with Foil Scrim Kraft of (112 g/m²) with reinforcement • Black Glass Tissue "BGT": Single or Double Faced with BGT of (60 g/m²) with reinforcement 			
Miscellaneous delivery forms	Our products are supplied in polyethylene packing. As mentioned in the MSDS product should be stored in a dry place.			

The technical information corresponds to our present state of knowledge and experience at the date of printing (see imprint). But no legal guarantee can be given, unless it has been explicitly agreed. The state of experience and knowledge is developing continuously. Please see to it that you always use the latest edition of this information. The described product applications do not take special circumstances in consideration. For further information, please contact our team. We deliver only according to our terms of trade and terms of delivery.

www.siiimco.com.sa

April - 2018



COMFORT SA Slab 70

High performance slabs for building insulation



Excellent acoustic insulation

COMFORT SA Slabs provides optimal acoustic performance for better comfort.



Excellent thermal insulation

Thermal conductivity (λ) of 0.035 (W/m.K) provides excellent thermal performance, reducing heat loss for residential and commercial buildings.



Effective fire protection

COMFORT SA Slabs are non-combustible and classified A1 Euro-class Reaction to Fire

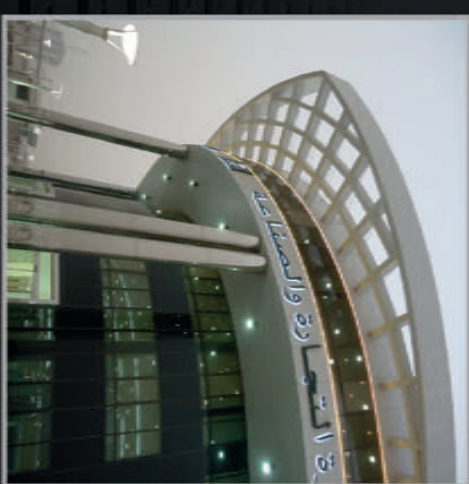


برج سويس انترناشيونال
Swiss International Tower

Riyadh



وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry



وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

Dammam

وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

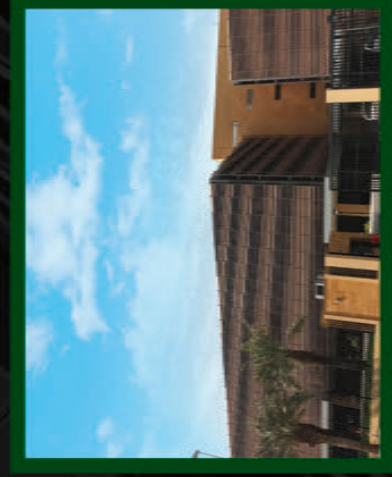
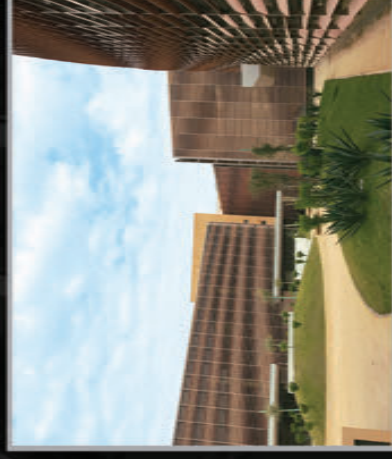
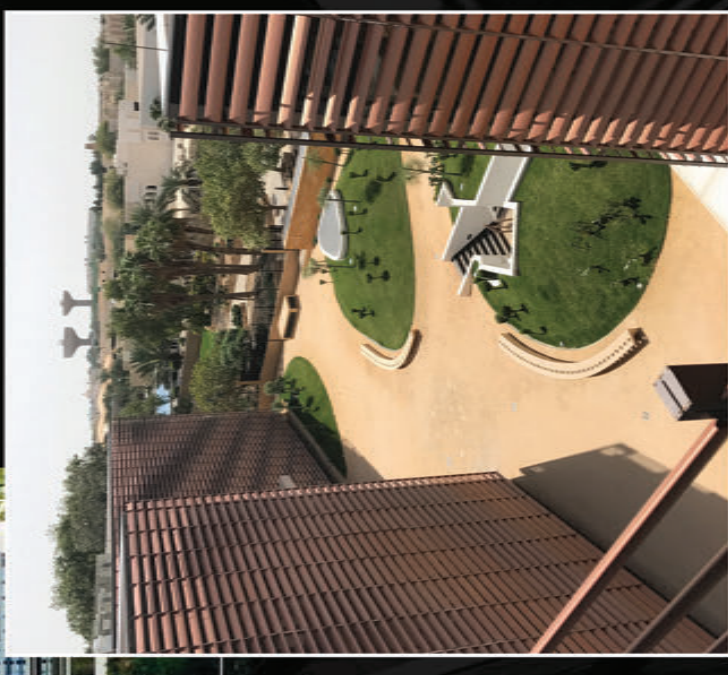




جمعية الأمير فهد بن سلمان الخيرية / كلنا
Prince Fahd Bin Salman Charitable Society

Aluminum structural

- o louvers
- o structural glazing
- o doors & windows
- o cladding

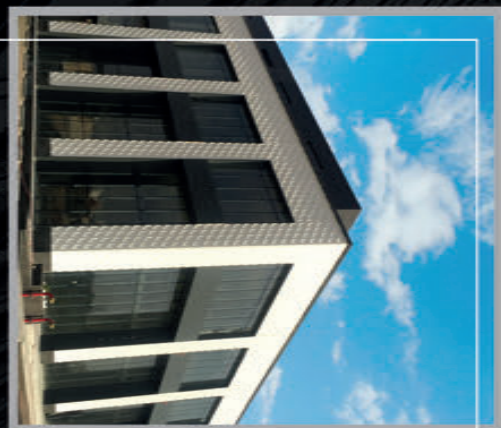


Riyadh

حي السفارات
Embassy Neighborhood

برج السويدي
Alswelam Tower

Riyadh



معارض الماجد
Almajed Showroom



معارض العجلان
Ajlan Showroom



Riyadh

برج حجازي
Hilazy Tower

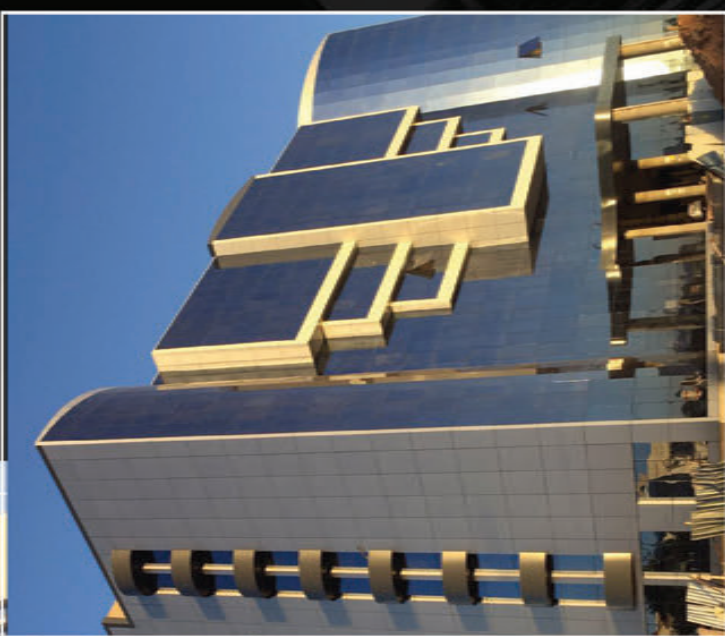
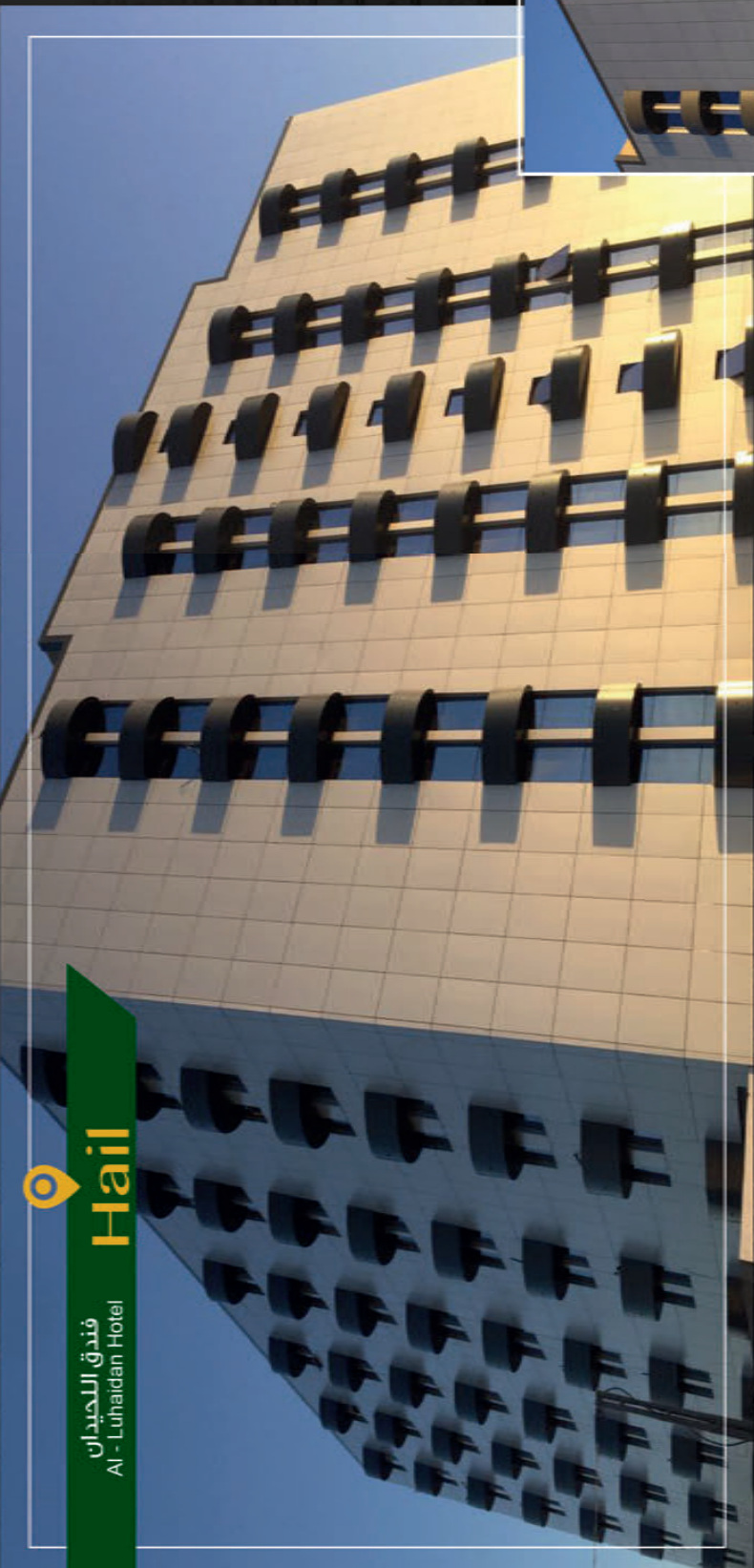
Aluminum structural

- o louvers
- o structural glazing
- o doors & windows
- o cladding



Hail

فندق اللحيان
Al - Luhaidan Hotel



Hail



فندق سويس انترناسيونال
Swiss International Hotel



وزارة المياه والكهرباء - حائل
MOWE



ابنة الديب - الرياض
Deeb Sons - Riyadh



مشروع حمد اليوسفي
Hamad Alyousefy Project



الماجد 1
Almajid 1



برج الرايسيس
Alraasees Tower



مشروع تجريد
Tajreed Project



معارض سعد العيد
Saad Aleid Showrooms



Riyadh
جامعة الامير سلطان
Prince sultan university

College Preparatory Year Building

مبنى كلية السنة التحضيرية



College Preparatory Year Building

مبنى كلية السنة التحضيرية

فندق ايبيس
Hotel Ibis
Jeddah



Aluminum
structural

- louvers
- structural glazing
- doors & windows
- cladding

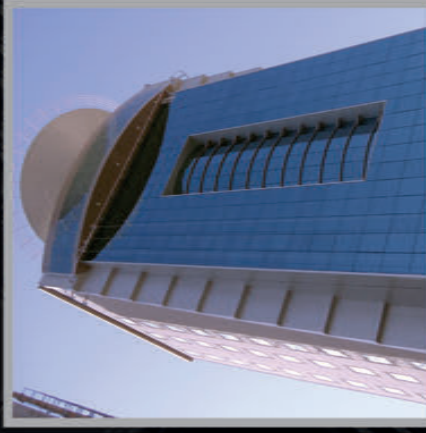
مبنى صالح الكليب
Saleh Alclib Building



Riyadh



فندق الاحمري
Al Ahmari Hotel



برج سويس انترناشيونال
Swiss International Tower

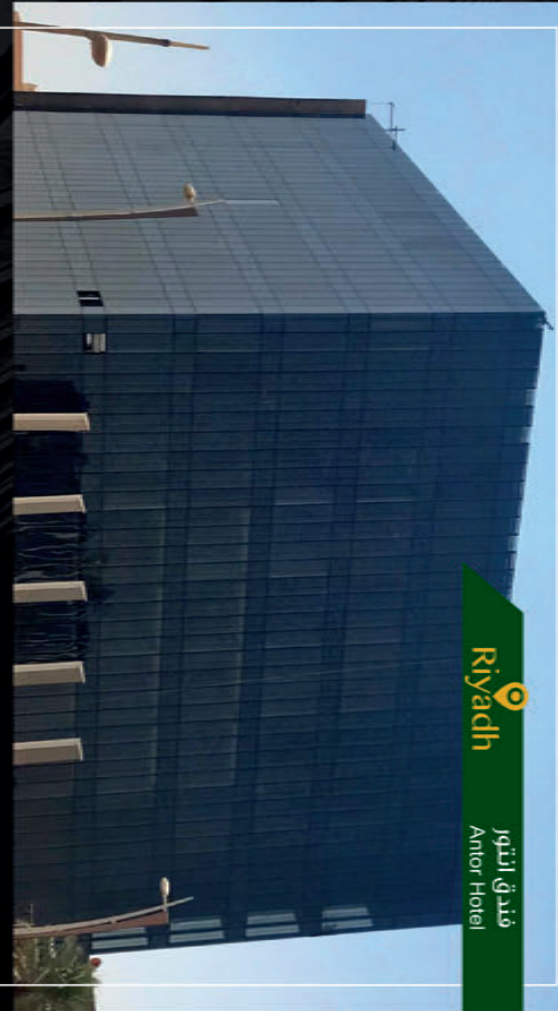
إمارة الرياض
Emaar Tower 1

Riyadh



Riyadh

فندق انتر
Antor Hotel



Riyadh

وزارة الدفاع
Ministry of Defense



Riyadh

مجلس الضمان الصحي
Health Insurance Council



برج يارا
Yara Tower



المصيرعوي، عنيزة
Almseerey, Unaizah



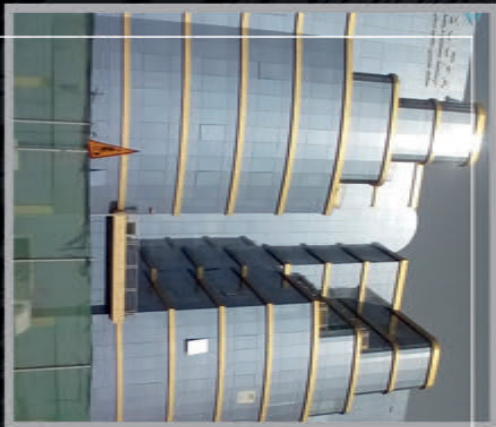
الماجد، الرياض
Almajed 1, Riyadh



تجرید، الرياض
Tajreed, Riyadh

دار النور
Al - Nora Tower

 Khubar



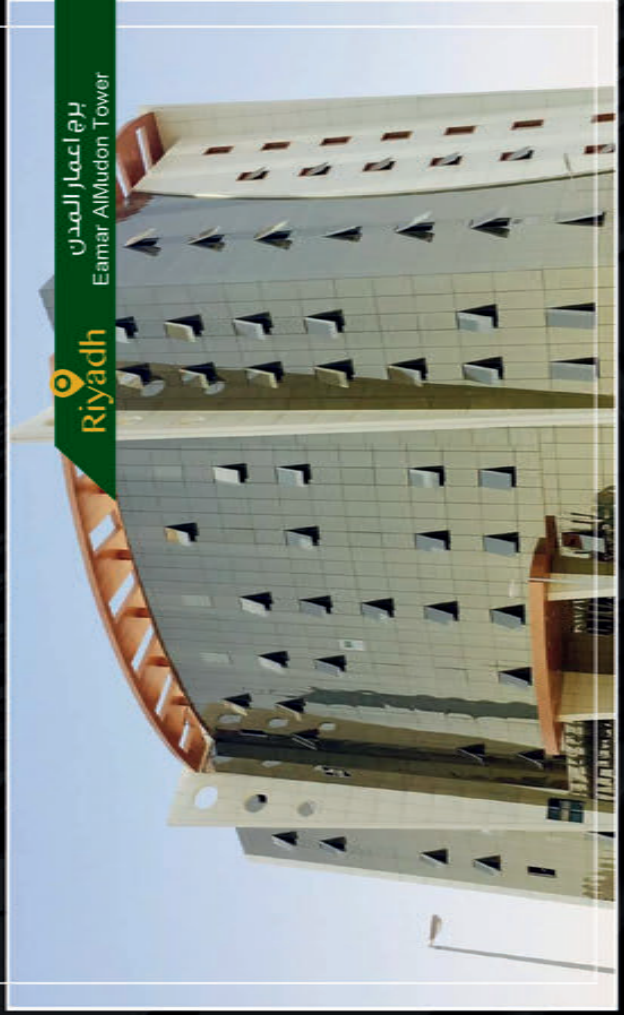
دار ليان
Lyan Building



دار ليان
Lyan Building

 Riyadh
المجلس الصحي السعودي
Saudi Health Council





برج اعمار المدن
Eamar AlMudon Tower



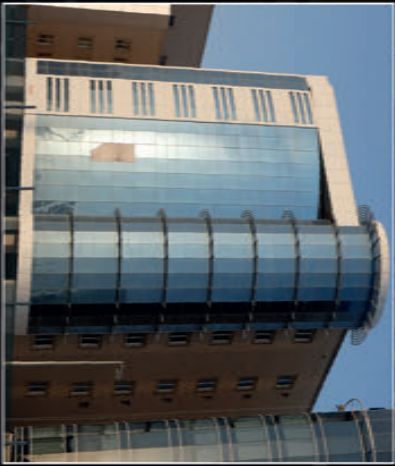
الماجد ٢
AlMajed 2



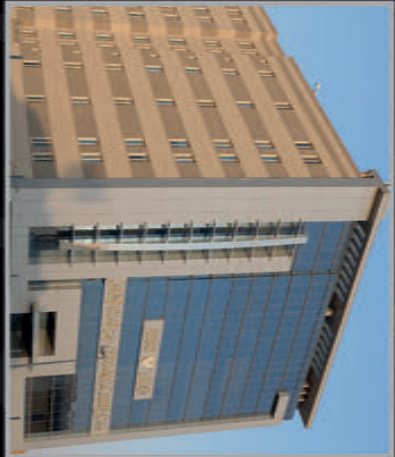
الشعلان
Alshaaalan

المجلس السعودي للمهندسين
Saudi Council of Engineers

Riyadh



برج الراسيس ٦
Alrasees 6 Tower



برج الراسيس ٥
Alrasees 5 Tower

برج ايمن الراسيس
Tower of Ayman Al - Risaits

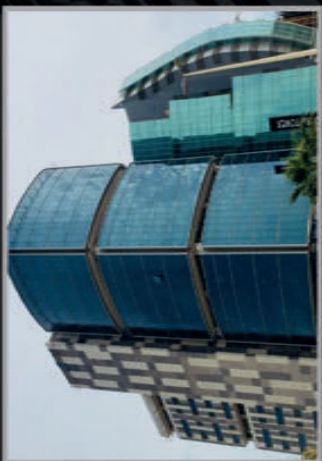




مشروع الحادة
Aljaddah Project



الصفيان مول
Alstafayan Mall



برج النورا
Al - Nora Tower



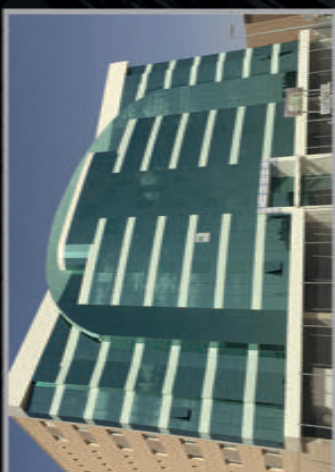
فندق ايبس جدة
Ibis Hotel Jeddah



إعمار ٢
Eamar 2



مبنى الرصيص
Alrasees Building





برج المصطفى
Al Mousa Tower

Khobar



برج اعلم المدون
Emaar Almudon Tower

Riyadh



Doha

سیتی تاور
City Tower

برج العتيق
Al Ateeq Tower



Riyadh



وزارة الإسكان
Ministry of housing



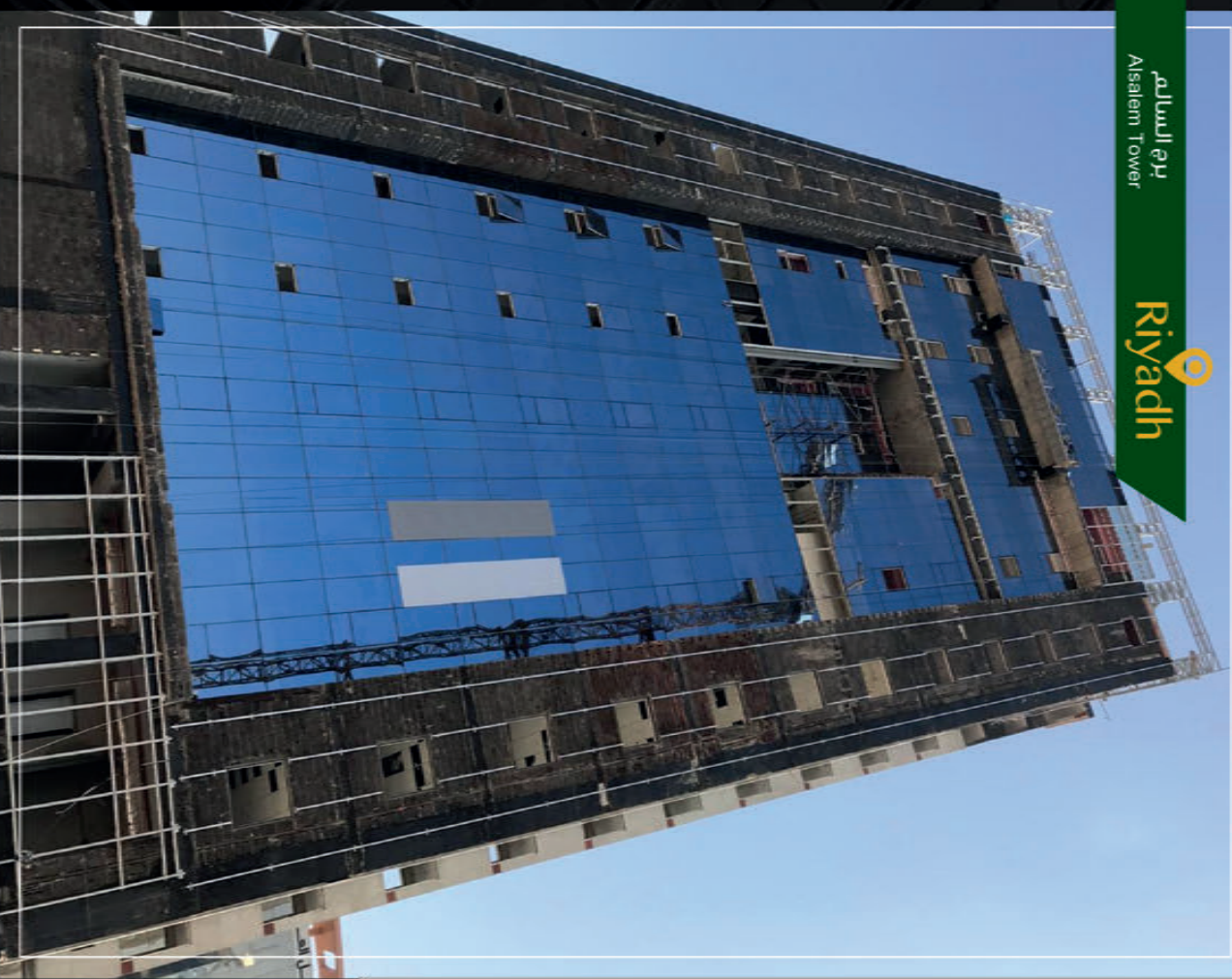
عجلان واخوانه
Ajlan & brothers



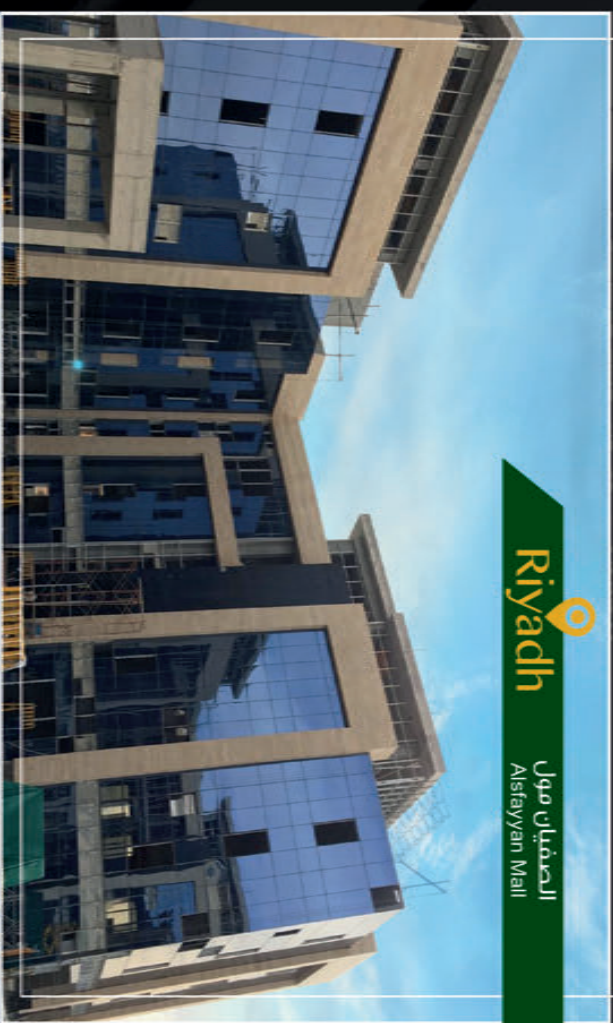
Riyadh

مدارس الخليج
Gulf Schools

برج السلام
Alsalam Tower



برج الرايس
Alraees Tower



المركز مول
Alsfayan Mall

برج المحمدية
Al-Mohammedia Tower

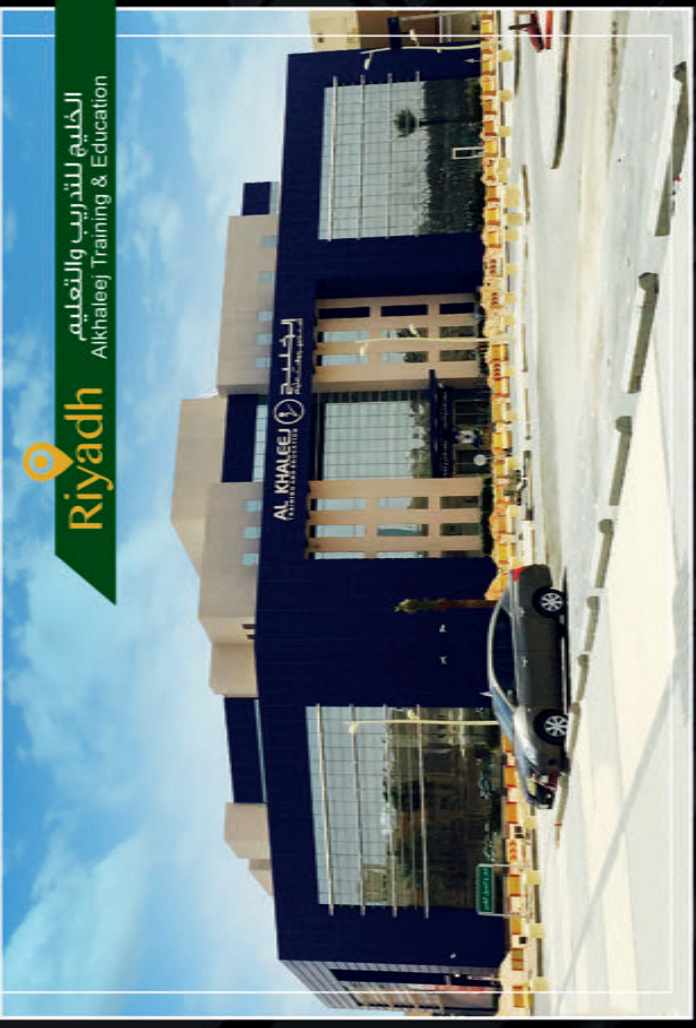


Riyadh

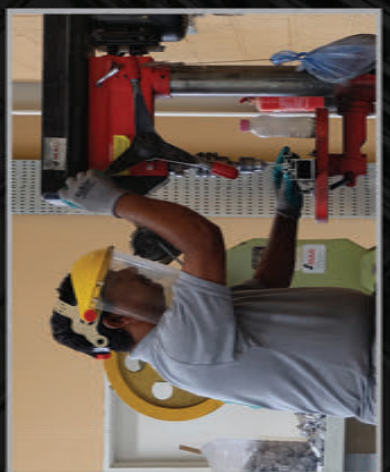
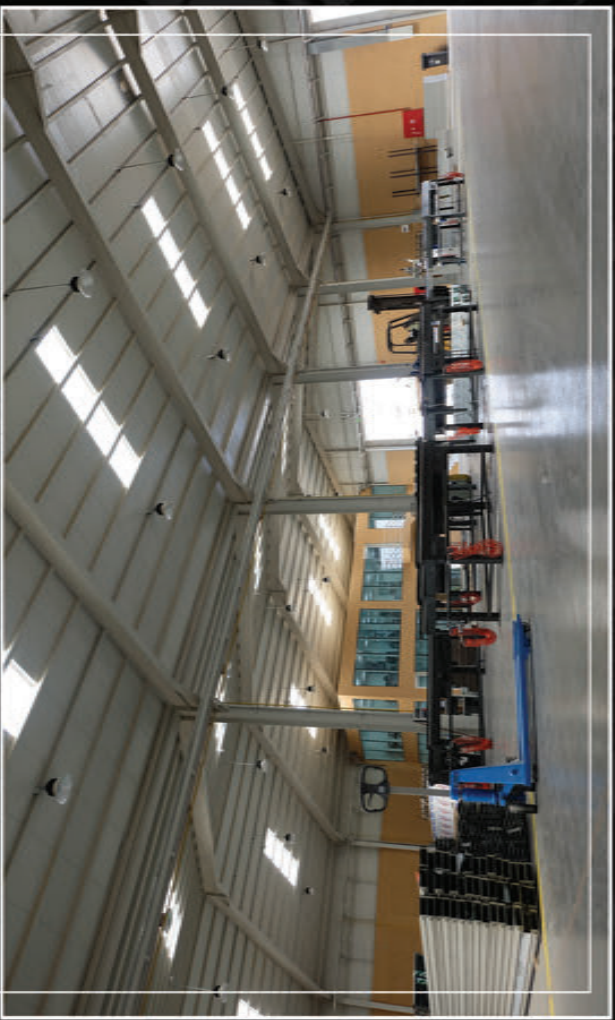


Riyadh

الكلية للتدريب والتعليم
Alkhaleej Training & Education











ALUTECHS
ألو تكس

THE MIRROR OF
CREATIVITY

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 1

**ALUMINUM
PROFILE**

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 2

GLASS

CERTIFICATE

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 3

**ALUMINUM
COMPOSIT
PANEL**

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 4

ACCESSORIES

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 5

**SCREW AND
ANCHORS
HILTI**

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 6

**SILICON AND
SEA**

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 7

**CLIENTS AND
EDIT THE
DESIGN**

ALUTECHS
ألوتكس

**THE MIRROR OF
CREATIVITY**

SECTION 8

PROJECT

PICTURES